

AMPLIFICADOR SEÑAL SMARTZ BSZ01 SmartZ®

Taric 9405114090



8 43 66 12 18 60 92



Certificaciones



Especificaciones funcionales



Amplificador Señal SMARTZ

Sistema de control: SmartZ® Wireless

Alimentación: 230V 50Hz<0.9W

Autonomía: 2 h

Batería: 3.2V-1.5Ah LiFePO₄

Tiempo de carga: 12 h

Especificaciones mecánicas y estéticas



Instalación: Superficie Techo /Pared - Empotrada Techo

Aislamiento: Clase II

IP42



IK04

Material del cuerpo: Policarbonato

Acabado: Blanco RAL9003

Difusor / Óptica: Policarbonato Opalino

Temperatura de funcionamiento: 0 / 40 °C

Adecuado para superficies inflamables: Si



AMPLIFICADOR SEÑAL SMARTZ BSZ01

Características de instalación

Instalación con placa de montaje.

Posibilidad de instalación en:

- Techo/Superficie de pared.
- Techo empotrado (con accesorio de instalación)

Posibilidad de conexión con:

- Cableado empotrado.
- Cableado de tubo de superficie (máx. M20)



Características de funcionamiento

Esta luminaria puede conectarse mediante conexión inalámbrica a la Central SmartZ que, desde ese momento, controlará la luminaria y los test. Si el aparato es desconectado de la central, vuelve a gestión autónoma

Esta luminaria es compatible con el sistema inteligente de gestión de iluminación de emergencia SmartZ®, diseñado para facilitar el mantenimiento y control de la instalación. Gracias a su capacidad de comunicación inalámbrica a 2.4 GHz, crea una malla dinámica que permite la conexión de más de 10.000 luminarias sin necesidad de cableado adicional.

El sistema simplifica la supervisión en tiempo real, emitiendo alertas automáticas ante posibles fallos y eliminando la necesidad de inspecciones manuales individuales.

Además, permite la integración con otros sistemas, tanto cableados como inalámbricos.

En caso de no conectarse a la malla, la luminaria funcionará en modo Autotest, ejecutando automáticamente las pruebas detalladas a continuación.

Peso (kg)

Dimensiones (mm)



Peso del producto:

0.17 kg

Peso del producto empaquetado:

0.22 kg

Peso de la caja de 12 unidades:

2.88 kg

