

AMPLIFICATEUR DE SIGNAL

BSZ01 SmartZ®

Taric 9405114090



GARANTIE

5 ANS



Certifications



Spécifications fonctionnelles



Amplificateur de Signal SMARTZ

Système de contrôle: Wireless SmartZ®

Alimentation: 230V 50Hz<0.9W

Autonomie: 2 h
Batterie: 3.2V-1.5Ah LiFePO₄

Temps de charge: 12 h

Spécifications Mécaniques et Esthétiques



Possibilité d'installation: Saillie Plafond/Mural - Encastré plafond

Isolation: Classe II

IP42

IK04

Composition base, réflecteur, patère: Polycarbonate

Couleur: Blanc RAL9003

Diffuseur / Optique: Polycarbonate Opale

Température de fonctionnement: 0 / 40 °C

Apte pour montage en surfaces inflammables: Oui



AMPLIFICATEUR DE SIGNAL BSZ01

Caractéristiques d'installation

Installation avec plaque de montage.

Possibilité d'installation sur :

- Plafond/mur.
- Plafond encastré (avec accessoire d'installation)

Possibilité de connexion avec :

- Câblage encastré.
- Câblage en surface (max. M20)



Caractéristiques de fonctionnement

Ce luminaire peut être connecté via une connexion sans fil à la SmartZ Central, qui contrôlera alors le luminaire et les tests. Si le luminaire est déconnecté de la centrale, il revient en gestion autonome.

Ce luminaire est compatible avec le système intelligent de gestion de l'éclairage de secours SmartZ®, conçu pour faciliter la maintenance et le contrôle de l'installation.

Grâce à sa capacité de communication sans fil 2,4 GHz, il crée un réseau maillé dynamique qui permet la connexion de plus de 10 000 luminaires sans nécessiter de câblage supplémentaire.

Le système permet une surveillance en temps réel, générant des alertes automatiques en cas de défaut potentiel et éliminant la nécessité d'inspections manuelles individuelles.

De plus, il permet l'intégration avec d'autres systèmes, qu'ils soient câblés ou sans fil.

En cas de non-connexion à la Malla, le luminaire fonctionnera en mode Autotest, exécutant automatiquement les tests détaillés ci-dessous.

Poids (kg)



Poids du produit:

0.16 kg

Poids du produit emballé:

0.21 kg

Poids de la boîte de 12 unités:

2.75 kg

Dimensions (mm)

