



Alioth®

Smart Evacuation System

La nueva era de la seguridad:
Sistemas de evacuación adaptativos.

ZEMPER



ÍNDICE

1. Sistema SmartZ®	5
2. Servicios Smart TotalCARE®	19
3. Planes Mantenimiento Smart TotalCARE®	23
4. Alioth®	27



SISTEMA

S m a r t 

¿POR QUÉ SMARTZ®?

Seguridad

Versatilidad

Simplicidad

Velocidad

La revolución en la gestión del alumbrado de emergencia

SmartZ® es la solución inalámbrica más avanzada para la gestión centralizada del alumbrado de emergencia, ofreciendo seguridad, eficiencia y control total en cualquier tipo de edificio.



Para proyectistas e ingenierías:

Optimiza el diseño, simplifica la integración y garantiza el cumplimiento normativo, presentando soluciones innovadoras alineadas con la digitalización de los edificios.



Para propiedades y facility managers:

Reduce costes operativos y garantiza el cumplimiento normativo con un sistema de mantenimiento automatizado.



Para mantenedores e instaladores:

Instalación rápida, sin necesidad de recableado, con un portal intuitivo para pruebas y diagnósticos en remoto.

SmartZ® es ideal para aeropuertos, hospitales, centros comerciales, infraestructuras críticas, oficinas y cualquier edificación que requiera un sistema inteligente y escalable.

El sistema de control de iluminación de emergencia y sistema de evacuación más avanzado del mundo

En Zemper, innovamos para hacerte la vida más fácil. SmartZ® revoluciona la iluminación de emergencia al agilizar el diseño, la instalación y el mantenimiento, reduciendo tiempos y costes. Con 14 años de liderazgo en tecnología inalámbrica, esta nueva generación optimiza cada fase del proceso: desde la puesta en marcha hasta las pruebas y el mantenimiento, garantizando máxima eficiencia y fiabilidad. Si buscas un sistema inteligente, rápido y rentable, SmartZ® es la solución.

SmartZ® ha sido desarrollado meticulosamente durante años en colaboración con expertos en tecnología IoT de malla adaptativa. Este sistema innovador es el resultado del trabajo de un equipo dedicado de 20 ingenieros mecánicos, eléctricos, electrónicos, de telecomunicaciones e informáticos especializados en la iluminación de emergencia, cuyo conocimiento técnico garantiza soluciones simples y eficientes.

El resultado es un Sistema de Iluminación de Emergencia, hecho por expertos en iluminación de emergencias; y para cualquier usuario.



Una solución rentable

Instalación rápida, puesta en marcha rápida.



La experiencia importa

2ª generación de sistemas inalámbricos de iluminación de emergencia.



Edificios seguros

Garantizando la máxima seguridad para los ocupantes y cumpliendo con los requisitos legislativos de manera eficaz.

Simplifica la gestión y mantenimiento de la iluminación de emergencia con total garantía

La gestión y pruebas regulares de la iluminación de emergencia son esenciales para proteger la vida de los ocupantes de los edificios en caso de emergencia.

Todos los edificios industriales, comerciales y públicos requieren inspecciones periódicas de su iluminación de emergencia. Cumplir con los requisitos legales puede ser un proceso complejo, especialmente en instalaciones de gran envergadura. SmartZ® está diseñado para simplificar este proceso, promoviendo **edificios más inteligentes, eficientes y seguros**.

BENEFICIOS DE SMARTZ®



Fácil instalación



Capacidad ilimitada



Malla auto-reparable



Sin interferencias



Gestión multi-edificio



Estado en tiempo real



Seguridad robusta



Escalabilidad



Sostenible

Iluminación Inteligente

Fácil instalación

Reconocimiento automático de luminarias sin necesidad de configuración de frecuencia. Sin cables, acopladores, puntos de datos, software adicional, enrutadores intermedios ni licencias. Cada luminaria emite y recibe señales creando una malla dinámica, reduciendo drásticamente los costos de instalación.

Capacidad ilimitada

No hay límite en el número de dispositivos conectados al sistema, ya que la malla se fortalece y vuelve más resistente conforme aumenta la cantidad de dispositivos, lo que significa que puedes añadir tantos dispositivos como necesite el proyecto.

Malla auto-reparable

Cada luminaria identifica automáticamente sus dispositivos vecinos para formar la red. Si un dispositivo es retirado o presenta fallos, la red se reorganiza encontrando la ruta más eficiente.

Sin interferencias

SmartZ® evita interferencias al detectar canales antes de transmitir y **cambia dinámicamente entre 40 canales**, asegurando una comunicación fluida.

Gestión multi-edificio

El portal de SmartZ® facilita el **mantenimiento en distintas instalaciones**, permitiendo visualizar cada ubicación y verificar luminarias individuales o grupos.

Estado en tiempo real

SmartZ® reporta fallos en **tiempo real** enviando **alertas** a los responsables mediante correo electrónico o el portal de usuario. Accesible desde móvil, portátil o tableta.

Seguridad robusta

Todos los mensajes en la malla inalámbrica están **encriptados y autenticados** con el estándar AES128, garantizando que solo las luminarias de emergencia puedan detectar los mensajes.

Escalabilidad

El sistema **puede crecer fácilmente** para dar cabida a más dispositivos, usuarios y datos sin sacrificar el rendimiento ni la estabilidad. Además la escalabilidad facilita la **incorporación de nuevas tecnologías y funcionalidades** al sistema a medida que surgen nuevas innovaciones en el campo de IoT.

Sostenible

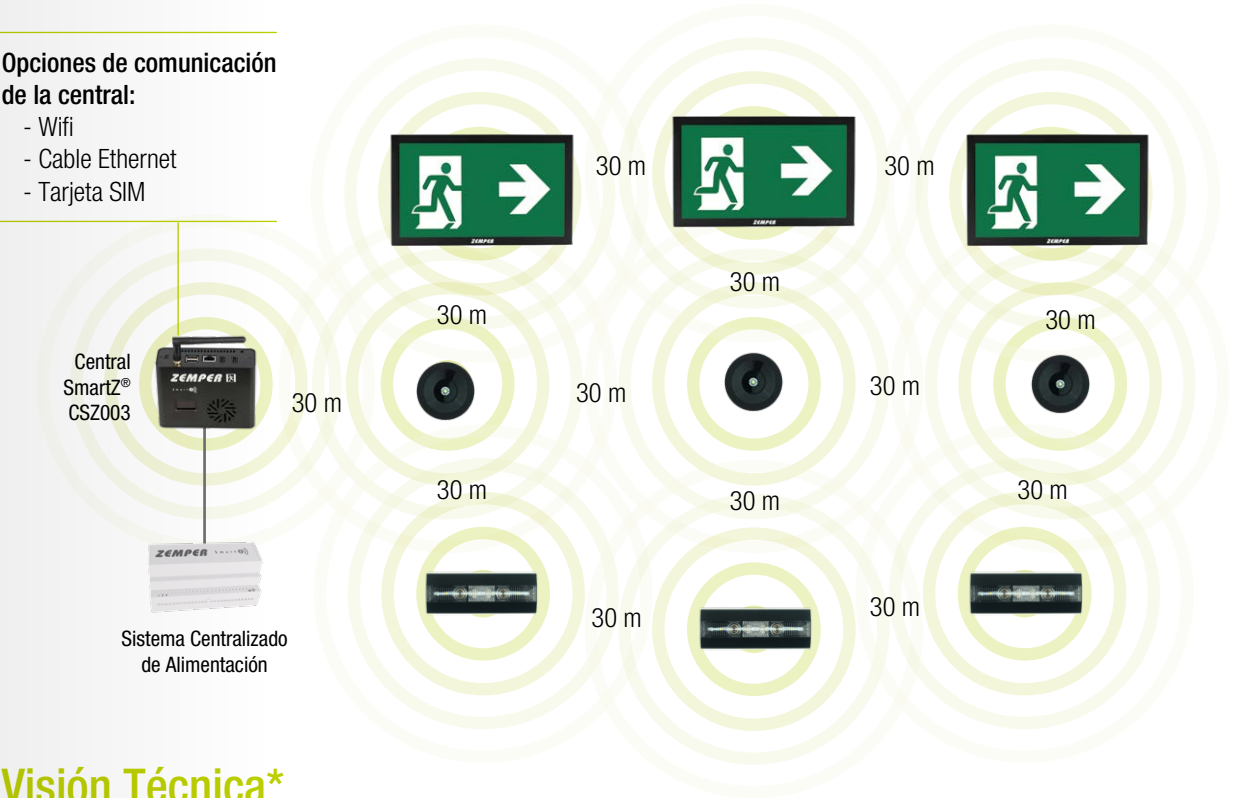
SmartZ® **reduce drásticamente** los recursos necesarios para la instalación y mantenimiento, **minimizando el impacto ambiental**.

CARACTERÍSTICAS DE SMARTZ®



Sistema 100% Inalámbrico:
sin un metro de cable

- Opciones de comunicación de la central:
- Wifi
 - Cable Ethernet
 - Tarjeta SIM



Visión Técnica*

Luminarias por sistema	Ilimitadas.
Luminarias por central	Ilimitadas.
Interdistancia	Hasta 30 m entre elementos de la malla.*
Penetración en hormigón	SmartZ® penetra estructuras de hormigón verticales y horizontales.
Operación descentralizada	Las luminarias son inteligentes y toman decisiones. Cada luminaria tiene la capacidad de actuar como router según sea necesario, facilitando la transmisión y recepción de datos dentro de la red sin control centralizado. Opciones de conexión múltiples garantizan una operación continua, sin que la falla de un solo dispositivo interrumpa la red, lo que la hace completamente versátil para futuras necesidades.
Puesta en marcha de la red	La red se configura de forma autónoma, reduciendo significativamente el tiempo de puesta en marcha en la instalación. Zemper asegura una implementación rápida de una red completamente operativa.
Sin interferencias	El intercambio automático y dinámico entre los 40 canales garantiza la ausencia de colisiones en la comunicación.
Malla auto-reparable	Cada luminaria identifica automáticamente sus dispositivos vecinos para formar la red. Si un dispositivo se retira o presenta fallas, la red se reorganiza y encuentra el camino más eficiente. Esta malla dinámica auto-gestionada minimiza el tiempo de puesta en marcha y el tiempo del sistema, maximizando la eficiencia general de la red.
Datos de ultra alta velocidad	Red de datos de alta velocidad que permite análisis y respuesta en tiempo real.
Seguridad	SmartZ® marca el referente en seguridad, asegurando tres niveles de seguridad en la red (Integridad, Confidencialidad y Autenticidad). Las luminarias SmartZ® emplean los protocolos de seguridad de red más avanzados para garantizar que solo se comuniquen dentro de su sitio designado, sin interactuar con dispositivos fuera del grupo autorizado. Todos los mensajes en la malla inalámbrica están cifrados y autenticados mediante AES128, lo que hace que el mensaje solo sea detectable por las luminarias de emergencia.
Compatibilidad	Compatible con sistemas anteriores de Zemper, tanto con cable como inalámbricos.
Integración con BMS	La central permite una comunicación sencilla con otros centros de control e integración en sistemas de gestión de edificios (BMS). Se admiten los protocolos MODBUS y BACnet.

* El sistema ha sido validado en diversos entornos donde el alcance promedio de conectividad es de 30 metros. En edificios con atenuación mínima, el alcance es mayor, y se ha observado una reducción del alcance cuando hay una presencia significativa de elementos metálicos. El alcance de conectividad debe evaluarse para cada proyecto a fin de determinar la distancia adecuada.

SMARTZ®: SEGURIDAD INQUEBRANTABLE



Integridad

Cada mensaje incluye un Código de Integridad, asegurando que el mensaje no fue manipulado durante la transmisión.



Confidencialidad

Cada mensaje está cifrado utilizando el estándar AES128 CTR con un nonce único específico del mensaje, asegurando que los mensajes interceptados no puedan ser descifrados.



Autenticación

Los mensajes de señalización de la red están cifrados y aumentados con un código. Los nodos que carecen del cifrado correcto y del par de claves no pueden unirse a la red, asegurando la integridad de los datos recibidos. Además, hay un botón de emparejamiento para abrir y cerrar la malla, evitando conexiones externas.



Seguridad en la unidad de control y el servidor web

Estándares de la industria:

- Acceso VPN
- SSH para transferencia de archivos. El protocolo de red Secure Shell proporciona una forma segura de acceder y gestionar ordenadores remotos.
- Cifrado Secure Socket Layer para MQTT (protocolo Message Queuing Telemetry Transport), asegurando la privacidad e integridad de los datos en la red.

SMARTZ®: ULTRAFIABLE

Sin puntos únicos de fallo

Cualquier dispositivo puede actuar como enrutador, permitiendo múltiples conexiones. Las pasarelas están totalmente compartidas: si una falla, otra mantiene la conexión.

Agilidad de frecuencia adaptativa

SmartZ® garantiza un rendimiento ininterrumpido al cambiar automáticamente de canal según sea necesario.

Proporciona agilidad de **frecuencia a través de 40 canales** con tiempos de transmisión cortos. La comunicación del sistema utiliza una banda de radiofrecuencia ultra reforzada.

- Escuchar antes de hablar (LBT).
- Potencia de transmisión adaptativa.
- Evita las interferencias multicanal.

Experiencia inigualable

SmartZ® es la culminación de años de desarrollo de ingeniería, siendo nuestro **sistema inalámbrico de segunda generación** e incluyendo la colaboración con un **líder mundial en tecnología IoT de malla adaptativa**, confiable y validada en múltiples industrias (desde edificios de más de 30 pisos a minas subterráneas).



INTEGRACIÓN CON OTROS SISTEMAS



Soluciones cableadas para entornos protegidos



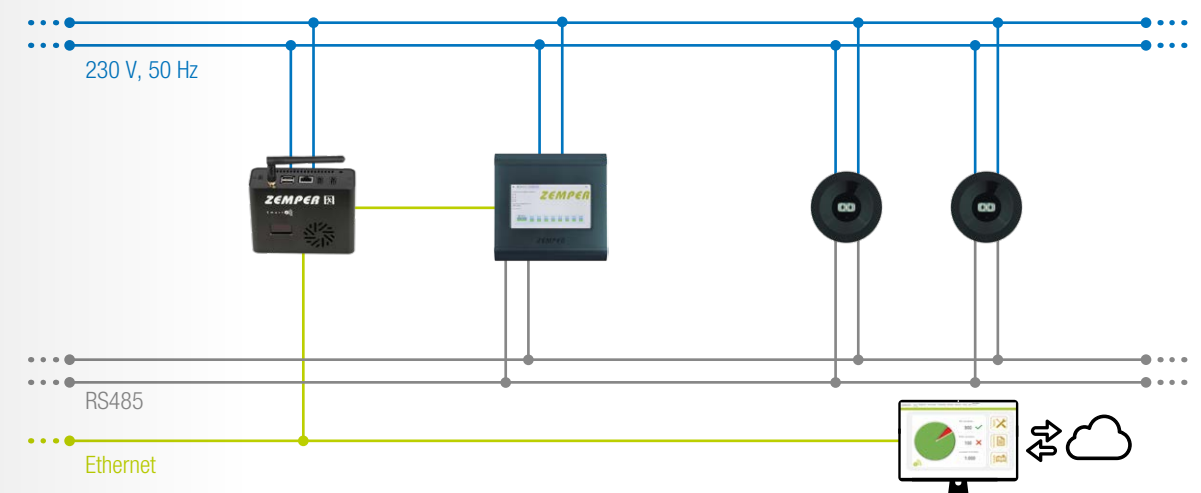
Sistemas de protección contra incendios



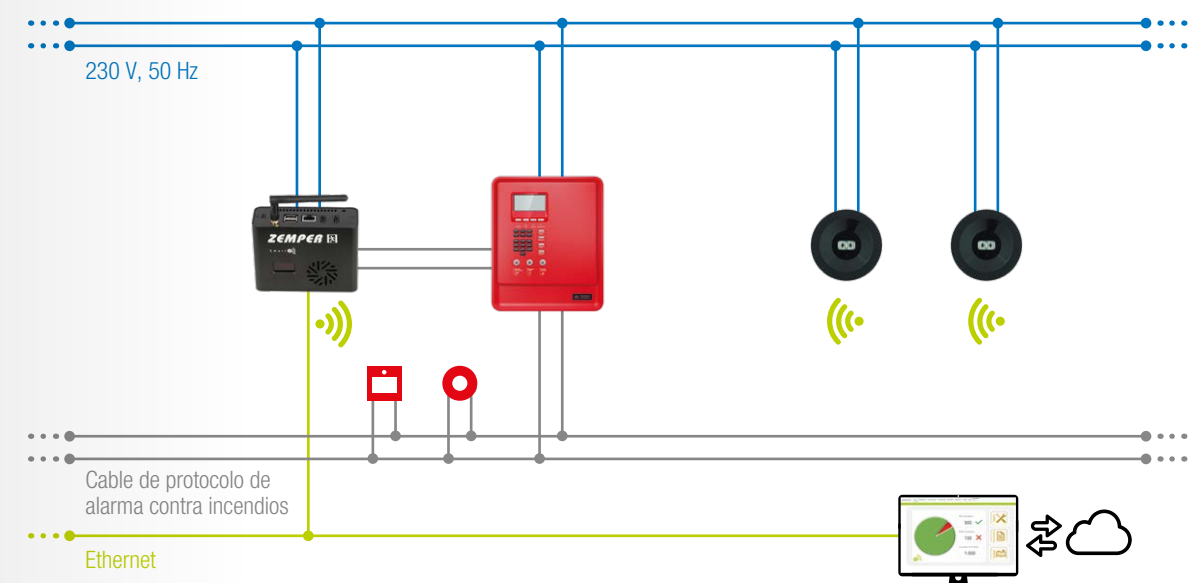
Alioth®
sistema de control de iluminación de emergencia adaptativo y dinámico

SmartZ. cable para entornos protegidos donde las soluciones inalámbricas no pueden implementarse

SmartZ® Cable proporciona la solución para salas o áreas que no pueden utilizar una red inalámbrica debido a su necesidad de protección contra interferencias o un requisito de luminarias específicas. Los ejemplos incluyen salas de resonancia magnética de hospitales, instalaciones de alta seguridad, salas de control de servicios de emergencia e iluminación de áreas peligrosas.



Integración con sistemas de protección contra incendios



SOSTENIBILIDAD

Reducción de la huella de carbono, de instalación y mantenimiento.

SmartZ® contribuye a la **reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero y al desarrollo de entornos que mejoran el bienestar** de las personas a corto y largo plazo:

- Todas las luminarias SmartZ® incorporan baterías de litio, una opción sostenible que marca la diferencia. Estas baterías tienen una vida útil de más del doble que las de Níquel-Cadmio y consumen un 50% menos energía.
- La instalación, puesta en marcha y mantenimiento sencillos y rápidos garantizan una menor necesidad de personal en las instalaciones, un menor consumo de energía y una reducción de la contaminación por transporte.
- La eliminación de la necesidad de dispositivos o cables adicionales ayuda a conservar los recursos naturales al reducir el consumo de materiales y minimizar los residuos al final de su ciclo de vida.
- Los informes son fáciles de entender y compartir, sin necesidad de impresión.
- El ecodiseño y el consumo de energía son siempre prioridades para nuestro equipo de I+D. La unidad de control SmartZ® ha sido diseñada para ser lo más pequeña y compacta posible.
- La carcasa de la unidad de control SmartZ® está fabricada en aluminio, 100% reciclable.
- La identificación del producto SmartZ® se ha impreso con láser en la propia central para evitar etiquetas de papel o plástico.
- Embalaje 100% reciclado y reciclable.
- SmartZ® hace que su edificio sea más seguro, salvando vidas en caso de emergencia, creando un mundo mejor. La Responsabilidad Social Corporativa es también un pilar fundamental de nuestro compromiso de sostenibilidad con la sociedad.

Sostenibilidad es más que una palabra de moda para Zemper. Es el eje de toda nuestra estrategia de negocio.



El referente mundial en calificaciones de sostenibilidad empresarial.



EN 60598-2-22 + Protocolo de Sostenibilidad AENOR.

Certifica que, además de cumplir con los requisitos de la marca N, cumple con los requisitos más estrictos de sostenibilidad durante su fabricación.



IQNet SR10

Recopila las mejores prácticas y recomendaciones internacionales en materia de responsabilidad social.



Protocolo de GEI.

Certifica que la empresa ha medido y verificado sus emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de acuerdo con estándares internacionales, abarcando desde la fabricación hasta la venta de sus productos.



ISO 14001

Garantiza que Zemper mide y reduce su impacto ambiental y cumple con la legislación ambiental.



ISO 9001

Garantiza que los clientes de Zemper reciban productos y servicios de alta calidad de forma constante.



ISO 45001

Establece requisitos para un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, asegurando condiciones laborales seguras y saludables para el equipo de Zemper.



SERVICIOS

SmartTotal **CARE**[®]



SMART TOTALCARE®

El servicio integral en iluminación de emergencia



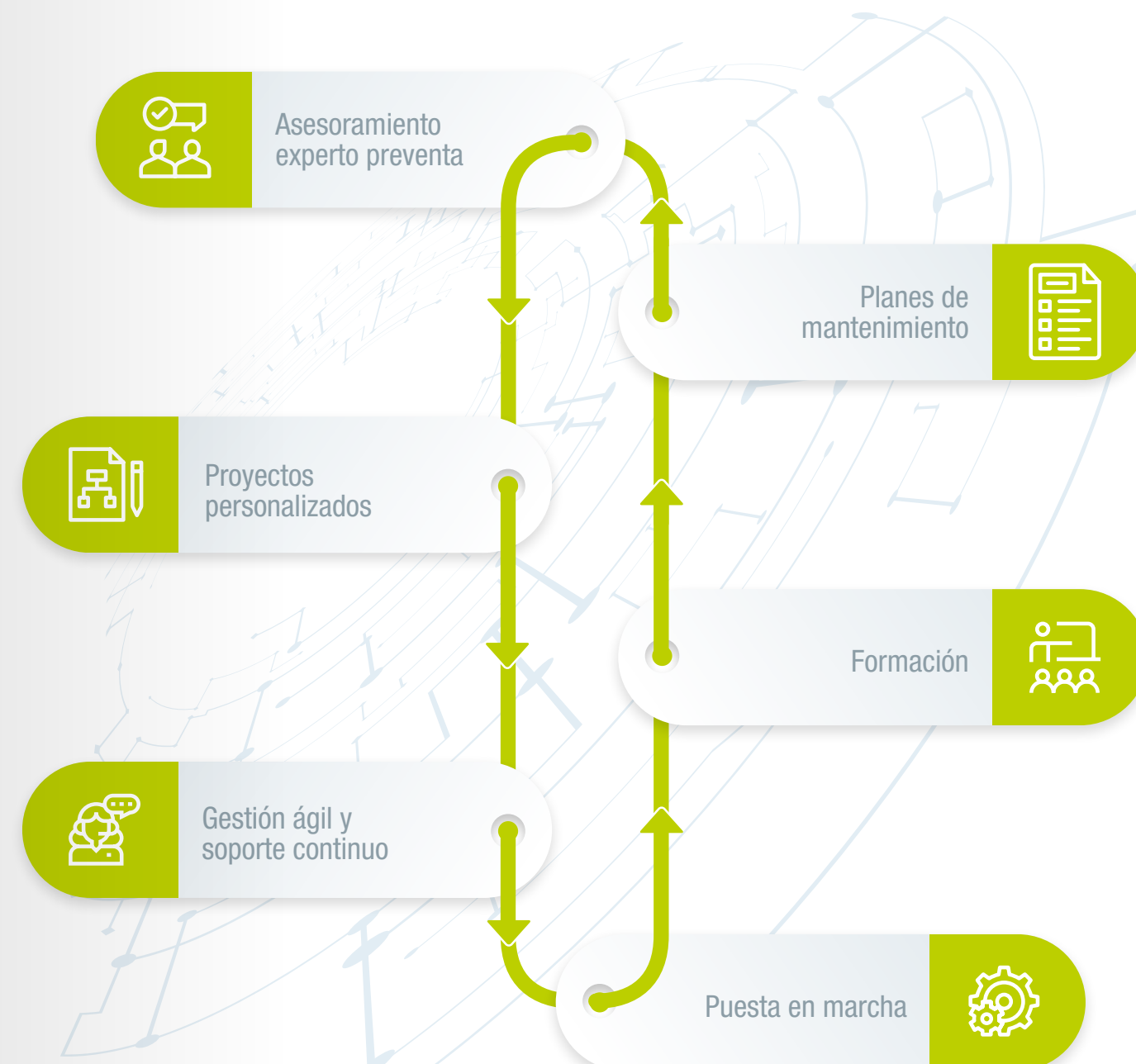
En un entorno donde la seguridad no admite fallos, y el mantenimiento adecuado es un requisito legal, no basta con ofrecer productos: se necesitan **soluciones completas**.

Smart TotalCARE® es nuestro servicio integral PRO-Service, diseñado para dar apoyo a los profesionales en cada etapa del proyecto. No solo proporcionamos asesoramiento experto y un servicio completo, sino que también ofrecemos herramientas digitales avanzadas para instaladores profesionales, disponibles en nuestro portal **Smart TotalCARE®**.

Este servicio te ayudará a garantizar que tu sistema de iluminación de emergencia sea fiable, eficiente y adaptado a las necesidades específicas de cada instalación.

Desde el análisis inicial hasta la puesta en marcha y mantenimiento, estamos a tu lado para que la iluminación de emergencia no sea una preocupación, sino una certeza.

Te acompañamos en todo el proceso



SmartTotal CARE®



PLANES DE MANTENIMIENTO

SmartTotal **CARE**[®]

PLANES DE MANTENIMIENTO SMART TOTALCARE®

SmartZ®, más que luminarias, tu aliado integral en iluminación de emergencia: fácil, eficiente, e inteligente.

Con la entrega de material SmartZ®, nos aseguramos de que tu sistema esté listo para funcionar desde el primer momento. Por eso, nuestra puesta en marcha incluye:

- ✓ Activación completa del sistema SmartZ®
- ✓ Carga de planos e identificación de la instalación
- ✓ Formación para instaladores y entrega del informe de instalación e integridad del sistema
- ✓ Garantía de 3 años, para tu total tranquilidad

Y ahora que tu instalación ya está 100% operativa...

Queremos seguir a tu lado a lo largo de la vida útil de tu instalación. Con **Smart TotalCARE®**, te ofrecemos un plan de mantenimiento adaptado a tus necesidades, asegurando que tu sistema se mantenga en su mejor estado, con el cuidado, eficiencia y seguridad que merece.

Elige el mantenimiento que mejor se adapta a ti y cuida tu instalación con la máxima tranquilidad.



PLANES DE MANTENIMIENTO SMART TOTALCARE®

	DESCRIPCIÓN PROCESO	Puesta en Marcha	Plan Plata	Plan Oro
	Puesta en Marcha. Introducción Planos e identificación Instalación	●	●	●
	Formación SmartZ® nivel Instalador, Informe de Entrega Instalación e INTEGRIDAD del Sistema - (estado a la entrega)	●	●	●
	Formación SmartZ® nivel Mantenedor		●	●
	Formación SmartZ® nivel Administrador			●
	Preparación Sistema y Esquema de Test (agrupación Lum y Edificios)			●
	Informe Anual estado instalación para Libro de Registro (red/sim)		●	●
	Información Semestral estado de instalación e INTEGRIDAD del sistema para supervisión (red/sim)		●	●
	Información Trimestral cuando se agrupen anomalías predefinidas (red/sim)			●
	Actualización Software Luminarias y Central (solo red/sim)			●
	Hotline de atención personalizada ⁽³⁾		●	●
	Garantía de suministro URGENTE ⁽⁴⁾ de elementos a reponer (averías, mal funcionamiento, etc...)		120h ⁽²⁾	72h ⁽²⁾
	Garantía SmartZ® ⁽⁴⁾	3 años	3 años	5 años
	Importe Servicio	1.000€ ⁽⁵⁾	0,50€ Luminaria Min. 900€	1,00€ Luminaria Min. 1.800€
	Frecuencia	Único	Anual	Anual
	Información Mensual cuando se agrupen anomalías predefinidas (red/sim)			250€/unidad
	Supervisión trimestral de instalación y emisión informes (central aislada)		500€/unidad ⁽¹⁾	300€/unidad ⁽¹⁾
	Actualización Software Luminarias y Central (central aislada)		500€/unidad ⁽¹⁾	300€/unidad ⁽¹⁾

(1) En el caso de las intervenciones en centrales aisladas, al coste indicado será necesario sumar los gastos y dietas ocasionados.
(2) Tiempo de respuesta.
(3) Horario de oficina.
(4) No incluye elementos recambiables ni Instalación.
(5) El coste incluye una única visita presencial. Válido únicamente para la Península. Para otras zonas, consultar.

Ya has elegido SmartZ®
Ahora, deja que nos encarguemos del resto



GARANTIA Y CONFIANZA

- Garantía de producto hasta 5 años con plan Oro. 3 años con plan Plata.
- Disponibilidad de repuestos durante 10 años.

SMARTZ®: LA MEJOR ELECCIÓN



Inversión inteligente

Una inversión para toda la vida, el sistema SmartZ® está diseñado para ser compatible con generaciones anteriores, asegurando una **fácil adaptación a requisitos futuros** como expansiones y renovaciones de edificios.



Experiencia en sistemas inalámbricos de iluminación de emergencia

La experiencia importa. Fuimos pioneros hace 15 años y SmartZ® es la segunda generación de sistemas inalámbricos de Zemper. Basándonos en esta trayectoria, ofrecemos soluciones inalámbricas avanzadas. Nuestro compromiso con la excelencia garantiza un rendimiento y una fiabilidad superiores.



Simplicidad

Un sistema excepcionalmente fácil de usar que **simplifica la vida de instaladores y mantenedores**, al tiempo que garantiza la seguridad de los ocupantes del edificio durante emergencias.



Capacidad ilimitada

Número ilimitado de luminarias por sistema sin un solo metro de cable.



Servicio integral

Te acompañamos en cada etapa de tu proyecto, desde el análisis y asesoramiento inicial hasta la puesta en marcha y el mantenimiento, adaptándonos a las necesidades de tu instalación.



Comunicación segura

La tecnología de comunicación **más robusta** y la malla dinámica **más fiable** del mercado.

Smart **Z**®

SmartTotal **CARE**®

Iluminación inteligente
para una vida más segura y sencilla



Alioth®
Smart Evacuation System

¿Qué es Alioth®?



Alioth® es un sistema de evacuación adaptativo que salva vidas.



Una herramienta inteligente que, al conectarse al edificio, identifica y ajusta las vías de escape para dirigir a las personas por la ruta de evacuación más segura disponible en cada momento.

A partir de la información obtenida de otros sistemas de seguridad del edificio (videovigilancia, sistemas de detección de incendios, circuitos cerrados de televisión (CCTV).), Alioth® procesa toda esa información para evaluar el nivel de emergencia y determina, traza y señala, **en tiempo real, la ruta de evacuación más segura.**

El guiado rápido y seguro se realiza a través de las **luminarias de señalización de emergencia adaptativas** que indican la dirección correcta, en tiempo real, para conseguir una evacuación lo más rápida y segura posible.

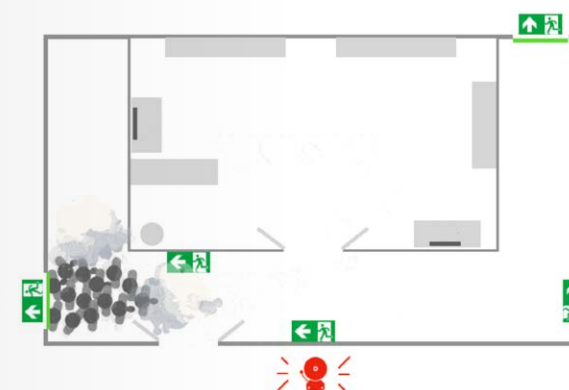
Con Alioth®, no solo **se reduce el tiempo de desalojo**, sino que **ayuda a evitar las zonas de peligro** y mantener a los **evacuados a salvo en todo momento.**



Con Alioth®, no solo se reduce el tiempo de desalojo, sino que ayuda a evitar las zonas de peligro y mantener a los evacuados a salvo en todo momento.



¿Por qué un sistema adaptativo?



Ante una **situación de emergencia**, ya sea provocada por un incendio, una amenaza terrorista o cualquier otra causa, es necesario proceder a la **evacuación** rápida y segura de un edificio.

Los actuales **sistemas de señalización**, de naturaleza estática, pueden llevarte al foco de la emergencia.

Existe, pues, un **riesgo de que el sistema de señalización tradicional** provoque un desastre mayor incluso que la propia situación de emergencia.

Alioth® salva vidas

Para mejorar la seguridad en la evacuación de los edificios, debemos:

- **disminuir el tiempo de evacuación,**
- **comprender mejor la conducta humana** ante una emergencia,
- **dominar la legislación** a aplicar,
- e investigar e **innovar utilizando las nuevas tecnologías.**

El objetivo de Alioth® es proporcionar una potente herramienta inteligente para ayudar en la evacuación de una emergencia.

Alioth® gestiona la situación de emergencia basándose en la información obtenida mediante sensores, cámaras otros parámetros repartidos por el edificio que nos proporcionan, en todo momento, el estado, en tiempo real, del edificio.

Es un sistema inteligente capaz de utilizar esta información para evaluar el nivel de emergencia en cada momento y **calcular las rutas más rápidas y seguras.**

El **guiado rápido y seguro** se realiza a través de unas luminarias de señalización de emergencia **adaptativas** que indican la dirección correcta a tomar, en tiempo real, y dependiendo de las rutas más óptimas para evacuar, para conseguir una evacuación rápida y segura.

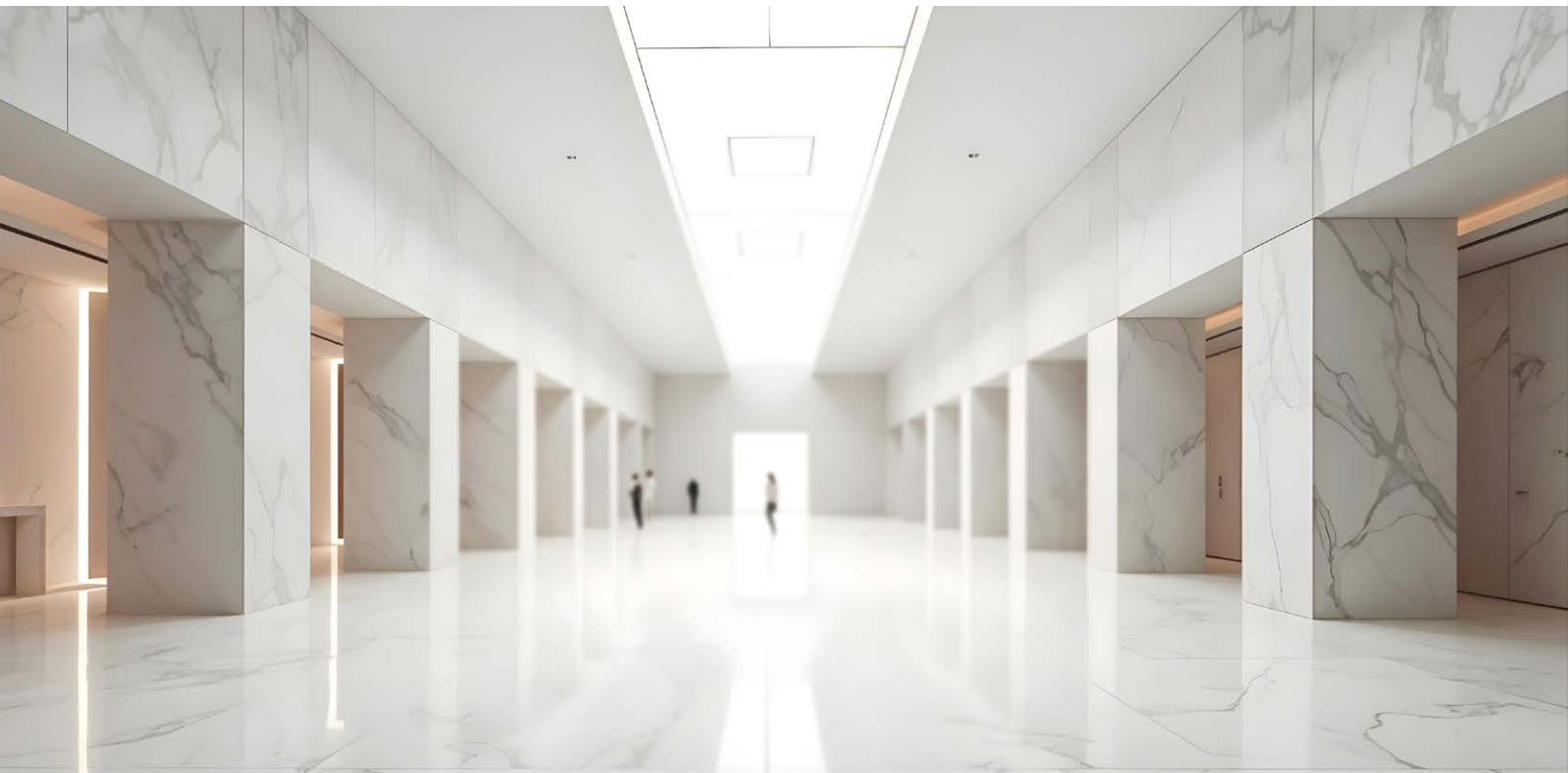


Menos riesgos y menos tiempo de evacuación ante una emergencia



Sistema de evacuación inteligente adaptativa

Cuando nos encontramos en un lugar concurrido pocas veces somos conscientes de la seguridad que ese tipo de espacios ofrece: capacidad de aforo, la distribución de las salidas de emergencia o el diseño arquitectónico del lugar. Por eso, cuando ocurre una situación de emergencia, es importante que este espacio esté equipado con **un sistema que permita una evacuación lo más rápida y segura posible.**



En espacios amplios y complejos con múltiples salidas, la evacuación puede volverse un desafío. Con los sistemas de señalización de emergencia fijos y estáticos actuales, es común que las personas se desorienten, se pierdan en los pasillos o, peor aún, se dirijan accidentalmente hacia una zona de peligro en lugar de a un lugar seguro.

Hasta ahora, la iluminación de emergencia tradicional permite señalar e iluminar rutas de evacuación estáticas. Con el sistema adaptativo, la seguridad del edificio se ve altamente mejorada.

Característica	Estándar	Autotest	Sistema de Gestión Centralizado	Iluminación de Emergencia Adaptativa
Iluminación de emergencia en caso de corte de energía.	✓	✓	✓	✓
Estado local de la luminaria.	✗	✓	✓	✓
Gestión remota del mantenimiento de luminarias.	✗	✗	✓	✓
Gestión de evacuación.	✗	✗	✗	✓

Presentamos **Alioth®**, el innovador **Sistema de Evacuación Adaptativo que redefine la seguridad.** A través de un servidor web (IoT), Alioth® se conecta con nuestras luminarias adaptativas y diversos sensores instalados en el edificio.

En tiempo real, el sistema evalúa el estado de todas las rutas de evacuación. De esta manera, identifica y evita automáticamente las zonas de peligro, dirigiéndote de forma proactiva hacia la salida de emergencia más cercana y segura. Con Alioth®, tu seguridad y una evacuación eficiente están garantizadas.

Así, no solo se reduce el tiempo de desalojo, sino que ayuda a **evitar las zonas de peligro y mantener a los evacuados a salvo en todo momento.**



Sistema de evacuación inteligente

Software de gestión de evacuación con algoritmo inteligente

Evaluación en tiempo real del estado de las rutas de evacuación

-  Planos con rutas de evacuación y visualización del estado de los dispositivos.
-  Identificación del tipo riesgo y localización en plano.
-  Sistema de monitorización del estado de los componentes. (luminarias adaptativas, grupos de presión de sistemas contra incendios, multisensores, etc.)
-  Actualización de rutas de evacuación seguras en tiempo real.



¿Qué aporta el sistema de evacuación inteligente Alioth®?



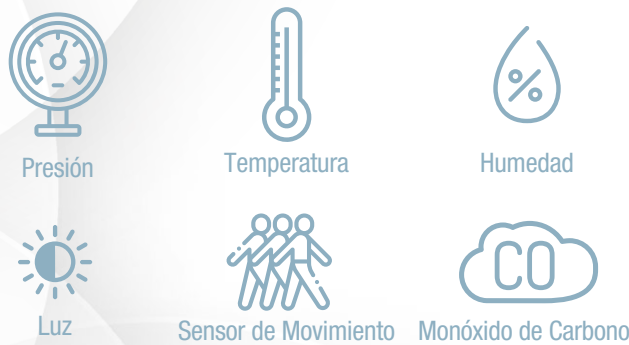
- **Interconexión** con otros sistemas del edificio.
- **Optimización** en la evacuación.
- Las rutas de evacuación no son fijas; se pueden cambiar en **tiempo real** según las condiciones de la emergencia.
- **Reducción de aglomeraciones y cuellos de botella** en las salidas de emergencia.
- **Reducción de estrés y pánico:** Instrucciones claras y visuales que ayudan a mantener la calma entre los ocupantes.
- **Los sensores** distribuidos por el edificio **detectan humo, fuego, gases peligrosos, y la presencia de personas**. Y existe la posibilidad de generar bases de datos para su análisis.
- Las luminarias inteligentes pueden **mostrar cualquier tipo de información y adaptarse a la situación del edificio**. Cambio de intensidad y patrones para guiar a las personas a través de rutas seguras
- Las luminarias de emergencia inteligentes están conectadas a un **sistema central que coordina la información y las respuestas**.
- **Monitoreo continuo** de las condiciones en diferentes áreas del edificio.
- **Baja latencia** (tiempo de respuesta inmediato), malla dinámica con selección de canal óptimo, mantenimiento de luminarias y dispositivos centralizados.

¿Cómo funciona Alioth®?

SmartZ® System

Adquisición de Datos

Control Parámetros Vías de Evacuación



Control Sistemas Contra Incendios



Videocontrol



Sistemas de Seguridad



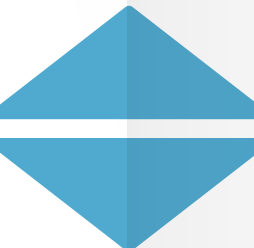
Validación Humana



Sin Cables ni Extras



Videovigilancia



Interconectividad



Alarmas Contra Incendio



ALIOTH APP
Advertencia de evacuación · Ruta de evacuación utilizando el sistema de posicionamiento interior



BMS

Señalización y Guiado de la Evacuación

IOT Wireless



Señalización inteligente adaptativa



Señalización Acústica



Ayuda a Personas Invidentes

¿Por qué elegir Alioth®?



10 años de experiencia en sistemas adaptativos

Liderando el desarrollo de sistemas adaptativos de evacuación, Tecnología probada. Instalada en entornos reales y de alta exigencia, como en aeropuertos y almacenes logísticos. Solución consolidada y en expansión en el sector aeroportuario e industrial.



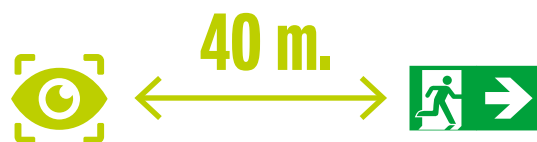
Comunicaciones inteligentes

Malla autoreparable, algoritmo inteligente de detección de canales y respuesta inmediata ante cambios. Señal fuerte y estable, incluso con luminarias metálicas.



Luminarias adaptativas únicas

Cambio de pictograma según las necesidades del edificio en cada momento. Visibilidad de hasta 40 m: **la mayor interdistancia del mundo**. Sin competencia.

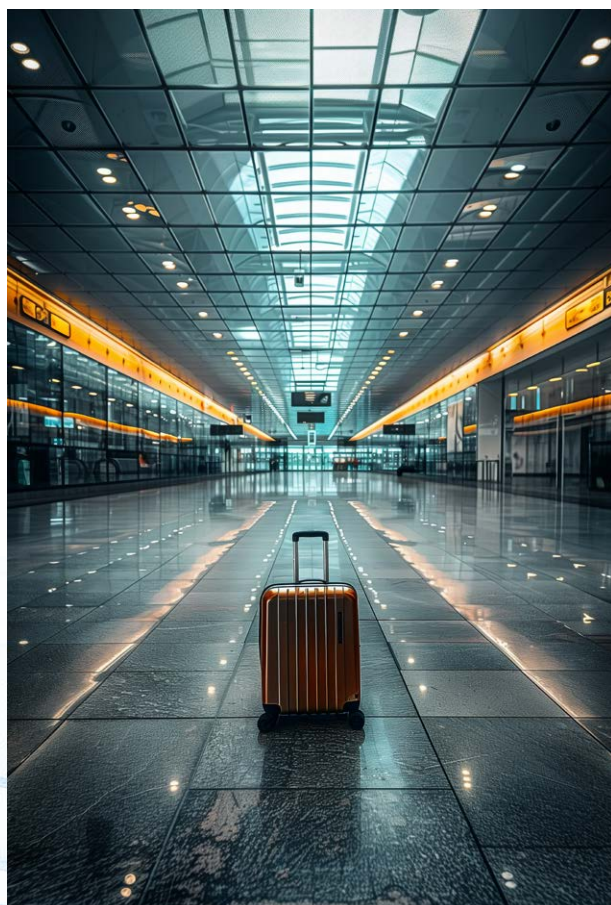


Brillo ajustable para reducir el consumo energético y 500 Cd/m² durante emergencia para favorecer la visibilidad.



Integración total

Compatible con sistemas de alarma contra incendios. Instalación sencilla, nosotros nos encargamos de la compatibilidad y activación de escenarios.



Dispositivos Alioth®

Luminarias adaptativas



Permiten evacuaciones más rápidas, seguras y ágiles.



El sistema se programa con todas las posibles vías de evacuación.

A partir de la información procedente de dispositivos que señalan la naturaleza y la ubicación de un peligro, la luminaria indica la vía de evacuación más segura y rápida para los ocupantes.



Totalmente adaptable y sus instrucciones pueden ser modificadas en tiempo real.



Central Wireless SmartZ®

Con pantalla OLED de 0,96", conectividad vía Ethernet, Wifi o tarjeta SIM, planos, text, interfaz gráfica, tiempo real, frecuencia de 2.4 GHz...





ALI001LWP2

ESPECIFICACIONES	
	Alimentación: 230V 50Hz<4.0W
	Consumo: 4 W
	6.4V-3.0Ah LFP
	Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet) 3 x USB 2.0 2 x HDMI 1 x USB C Power
	Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C
	Clase de protección: I
	Dimensiones (mm): 249,5 x 167,5 x 60
	Peso: 2,29 Kg
	Instalación: En pared / Carril DIN
	Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)	
	
	
ALI001LWP2	

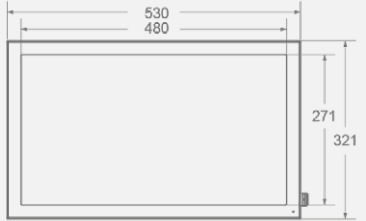
Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Luminaria de Señal Adaptativa ALIOTH®	6,4 V 3,0 A/h LiFePO ₄	ALI001LWP2	???

CERTIFICACIONES	
	



ALI002LWP2

ESPECIFICACIONES	
	Alimentación: 230V 50Hz<4.0W
	Consumo: 4 W
	6.4V-3.0Ah LFP
	Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet) 3 x USB 2.0 2 x HDMI 1 x USB C Power
	Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C
	Clase de protección: I
	Dimensiones (mm): 249,5 x 167,5 x 60
	Peso: 2,29 Kg
	Instalación: En pared / Carril DIN
	Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)	
	
	
ALI002LWP2 ALI005LWP	

Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Luminaria de Señal Adaptativa ALIOTH®	2 x 12,8 V 3,0 A/h LiFePO ₄	ALI002LWP2	???

CERTIFICACIONES	
	

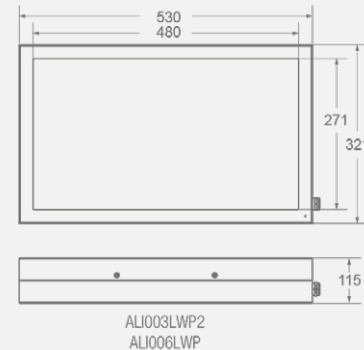


Luminaria doble cara

ESPECIFICACIONES

- Alimentación: 230V 50Hz<4.0W
- Consumo: 4 W
- 6.4V-3.0Ah LFP
- Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet)
3 x USB 2.0
2 x HDMI
1 x USB C Power
- Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C
- Clase de protección: I
- Dimensiones (mm):
249,5 x 167,5 x 60
- Peso: 2,29 Kg
- Instalación: En pared / Carril DIN
- Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)



Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Luminaria de Señal Adaptativa ALIOTH®	4 x 12,8 V 3,0 A/h LiFePO ₄	ALI003LWP2	???

CERTIFICACIONES

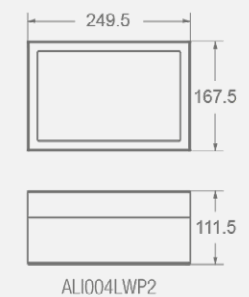


Luminaria doble cara

ESPECIFICACIONES

- Alimentación: 230V 50Hz<4.0W
- Consumo: 4 W
- 6.4V-3.0Ah LFP
- Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet)
3 x USB 2.0
2 x HDMI
1 x USB C Power
- Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C
- Clase de protección: I
- Dimensiones (mm):
249,5 x 167,5 x 60
- Peso: 2,29 Kg
- Instalación: En pared / Carril DIN
- Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)



Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Luminaria de Señal Adaptativa ALIOTH®	2 x 6,4 V 3,0 A/h LiFePO ₄	ALI004LWP2	???

CERTIFICACIONES



Antena

Pantalla



CSZ003

IP: 10.0.7.172
CPU: 0.421A 43.89C
Mem: 1714/3794MB 45
Disk: 14/296B 50%

La pantalla OLED de 0,96 " muestra la siguiente información: dirección IP, temperatura de la CPU, memoria RAM en uso y total, memoria del disco duro en uso y total.

Smart **Z** CENTRAL

ESPECIFICACIONES

Alimentación: 5 Vdc - cargador USB (incluido)

Consumo: 3 W

Batería de respaldo

Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet)
3 x USB 2.0
2 x HDMI
1 x USB C Power

Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C

Clase de protección: III

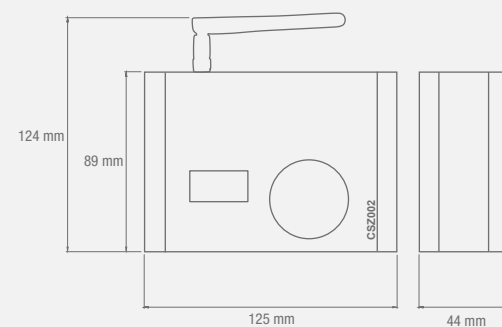
Dimensiones (mm):
89 (sin antena) x 125 x 44

Peso: 400 g

Instalación: En pared / Carril DIN

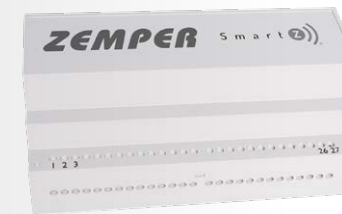
Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)



Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Central SmartZ®	6,4 V 1,5 A/h LiFePO4	CSZ003	1.500

CERTIFICACIONES



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

(incluido con la central)

Batería LiFePO4 de 6,4V 1,5Ah que mantiene el suministro de energía a la central durante 2 horas en ausencia de alimentación de red.



AMPLIFICADOR DE SEÑAL BSZ01

IP42 / IK04

Posibilidad de instalación en:
Superficie de techo/pared.
Techo empotrado (con accesorio de instalación).

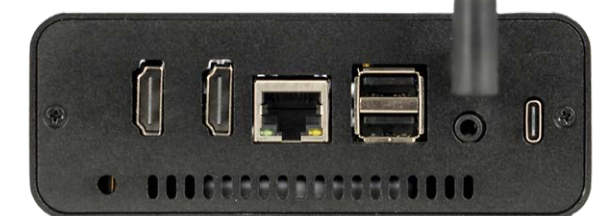
Posibilidad de conexión con:
Cableado empotrado.
Cableado en tubo superficial (máx. M20).

- Conectividad vía Ethernet, Wifi o tarjeta SIM.
- Se pueden cargar planos de instalación.
- Múltiple configuración de programación de test, por ejemplo las pruebas de duración anual, son totalmente configurables.
- La interfaz gráfica de usuario muestra el estado de los dispositivos en tiempo real.

- Registro de eventos y resultados de pruebas exportables.
- Envío por correo electrónico de lista de fallos configurable.
- Múltiples opciones de idioma.
- Frecuencia de funcionamiento: 2.4 GHz.



Botón de encendido 1 x USB2.0



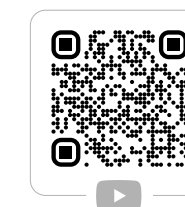
Ethernet 2 x USB2.0 USB-C
Entrada de alimentación de 5 V



Instalación WiFi



Instalación Ethernet



Instalación UPS Ethernet



Instalación Tarjeta SIM



Todos los productos de
Zemper han sido diseñados y
fabricados en **España**



**The Zemper Way
to a Better World**

Utilizamos papel reciclado en la elaboración de nuestros catálogos, contribuyendo así a la conservación de los bosques y la biodiversidad. Este papel requiere hasta un 50% menos de energía y un 90% menos de agua, lo que reduce significativamente el impacto ambiental, reduce las emisiones de dióxido de carbono y fomenta la economía circular. La tinta que utilizamos es libre de aceites minerales, de sales de cobalto y de VOCs (compuestos orgánicos volátiles) por lo que contribuimos a limitar el impacto medioambiental. Tomamos decisiones más sostenibles y ayudamos a proteger nuestro planeta.

ZEMPER

EL ESPECIALISTA EN ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA

Zemper España

Avda. de la Ciencia, 3 · Pol. Industrial Avanzado
13005 Ciudad Real (Spain)
Tel. +34 926 271 837 · info@zemper.com

Zemper BeLux

Baronstraat 122
8870 IZEGEM · Bélgica
Tel. +32 51 800 210
belux@zemper.com

Zemper France

ZA des Berthilliers
189 Chemin des Frozières
71850 Charnay-lès-Mâcon · Francia
Tel. +33 3 85 34 66 20
commercial@zemperfrance.com

Zemper UK

Thornhill House, Thornhill Road,
Solihull, B91 2HB
Tel. +44 (0)121 703 2867
hello@zemper.co.uk

Oficinas comerciales:

Marruecos
marrucos@zemper.com
Colombia
export@zemper.com

www.zemper.com