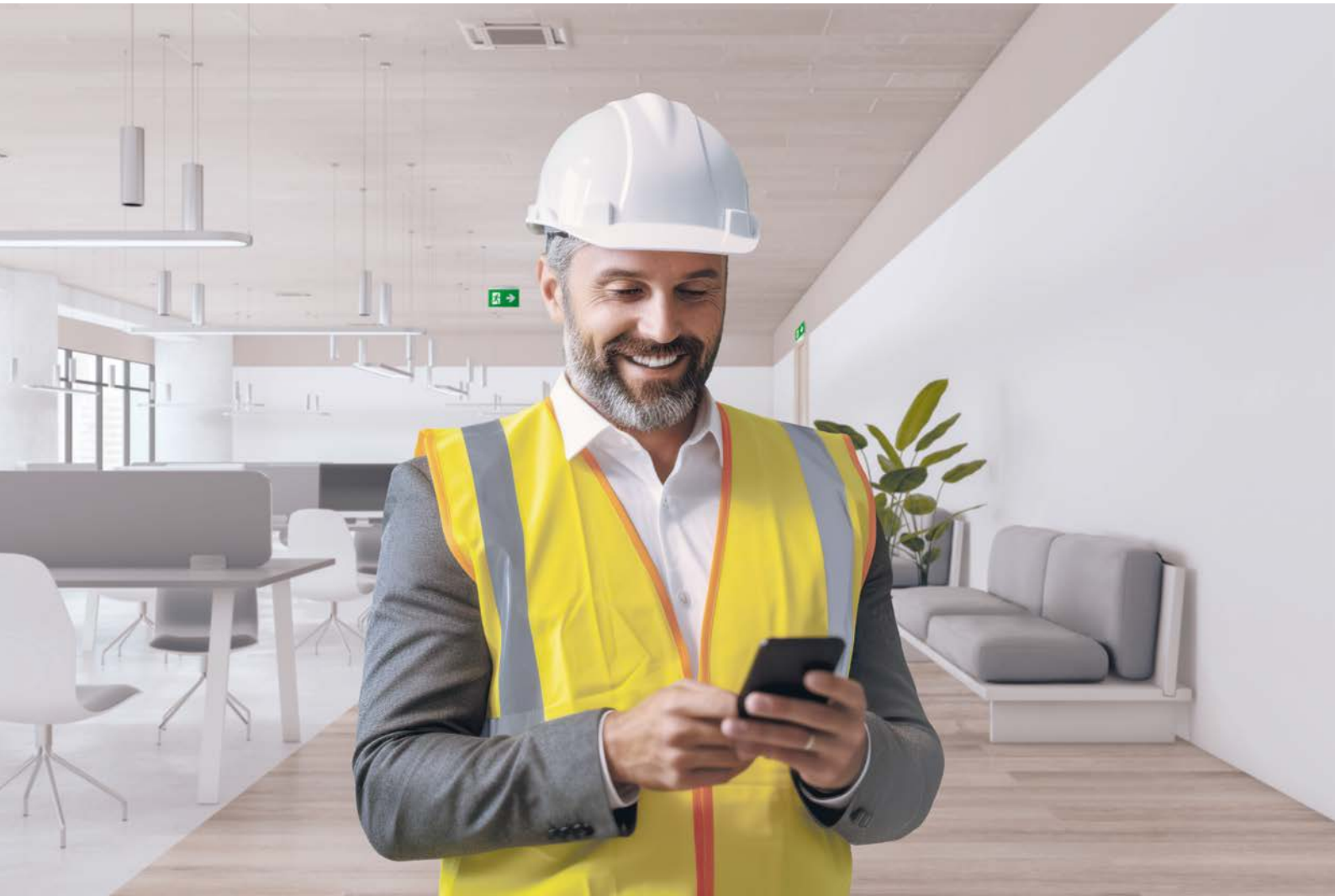


ZEMPER



S m a r t **z**)))[®]
Sistema líder de gestión inalámbrica



ÍNDICE

1. Sistema SmartZ®	5
2. Servicios Smart TotalCARE®	23
3. Planes Mantenimiento Smart TotalCARE®	29
4. Productos SmartZ®	35



SISTEMA

Smart **Z**)

¿POR QUÉ SMARTZ®?

Seguridad

Versatilidad

Simplicidad

Velocidad

La revolución en la gestión del alumbrado de emergencia

SmartZ® es la solución inalámbrica más avanzada para la gestión centralizada del alumbrado de emergencia, ofreciendo seguridad, eficiencia y control total en cualquier tipo de edificio.



Para proyectistas e ingenierías:

Optimiza el diseño, simplifica la integración y garantiza el cumplimiento normativo, presentando soluciones innovadoras alineadas con la digitalización de los edificios.



Para propiedades y facility managers:

Reduce costes operativos y garantiza el cumplimiento normativo con un sistema de mantenimiento automatizado.



Para mantenedores e instaladores:

Instalación rápida, sin necesidad de recableado, con un portal intuitivo para pruebas y diagnósticos en remoto.

SmartZ® es ideal para aeropuertos, hospitales, centros comerciales, infraestructuras críticas, oficinas y cualquier edificación que requiera un sistema inteligente y escalable.

El sistema de control de iluminación de emergencia más avanzado del mundo

En Zemper, innovamos para hacerte la vida más fácil. SmartZ® revoluciona la iluminación de emergencia al agilizar el diseño, la instalación y el mantenimiento, reduciendo tiempos y costes. Con 14 años de liderazgo en tecnología inalámbrica, esta nueva generación optimiza cada fase del proceso: desde la puesta en marcha hasta las pruebas y el mantenimiento, garantizando máxima eficiencia y fiabilidad. Si buscas un sistema inteligente, rápido y rentable, SmartZ® es la solución.

SmartZ® ha sido desarrollado meticulosamente durante años en colaboración con expertos en tecnología IoT de malla adaptativa. Este sistema innovador es el resultado del trabajo de un equipo dedicado de 20 ingenieros mecánicos, eléctricos, electrónicos, de telecomunicaciones e informáticos especializados en la iluminación de emergencia, cuyo conocimiento técnico garantiza soluciones simples y eficientes.

El resultado es un Sistema de Iluminación de Emergencia, hecho por expertos en iluminación de emergencias; y para cualquier usuario.



Una solución rentable

Instalación rápida, puesta en marcha rápida.



La experiencia importa

2ª generación de sistemas inalámbricos de iluminación de emergencia.



Edificios seguros

Garantizando la máxima seguridad para los ocupantes y cumpliendo con los requisitos legislativos de manera eficaz.

Simplifica la gestión y mantenimiento de la iluminación de emergencia con total garantía

La gestión y pruebas regulares de la iluminación de emergencia son esenciales para proteger la vida de los ocupantes de los edificios en caso de emergencia.

Todos los edificios industriales, comerciales y públicos requieren inspecciones periódicas de su iluminación de emergencia. Cumplir con los requisitos legales puede ser un proceso complejo, especialmente en instalaciones de gran envergadura. SmartZ® está diseñado para simplificar este proceso, promoviendo **edificios más inteligentes, eficientes y seguros.**

BENEFICIOS DE SMARTZ®



Fácil instalación



Capacidad ilimitada



Malla auto-reparable



Sin interferencias



Gestión multi-edificio



Estado en tiempo real



Seguridad robusta



Escalabilidad



Sostenible

Iluminación Inteligente

Fácil instalación

Reconocimiento automático de luminarias sin necesidad de configuración de frecuencia. Sin cables, acopladores, puntos de datos, software adicional, enrutadores intermedios ni licencias. Cada luminaria emite y recibe señales creando una malla dinámica, reduciendo drásticamente los costos de instalación.

Capacidad ilimitada

No hay límite en el número de dispositivos conectados al sistema, ya que la malla se fortalece y vuelve más resistente conforme aumenta la cantidad de dispositivos, lo que significa que puedes añadir tantos dispositivos como necesite el proyecto.

Malla auto-reparable

Cada luminaria identifica automáticamente sus dispositivos vecinos para formar la red. Si un dispositivo es retirado o presenta fallos, la red se reorganiza encontrando la ruta más eficiente.

Sin interferencias

SmartZ® evita interferencias al detectar canales antes de transmitir y cambia dinámicamente entre 40 canales, asegurando una comunicación fluida.

Gestión multi-edificio

El portal de SmartZ® facilita el mantenimiento en distintas instalaciones, permitiendo visualizar cada ubicación y verificar luminarias individuales o grupos.

Estado en tiempo real

SmartZ® reporta fallos en tiempo real enviando alertas a los responsables mediante correo electrónico o el portal de usuario. Accesible desde móvil, portátil o tableta.

Seguridad robusta

Todos los mensajes en la malla inalámbrica están encriptados y autenticados con el estándar AES128, garantizando que solo las luminarias de emergencia puedan detectar los mensajes.

Escalabilidad

El sistema puede crecer fácilmente para dar cabida a más dispositivos, usuarios y datos sin sacrificar el rendimiento ni la estabilidad. Además la escalabilidad facilita la incorporación de nuevas tecnologías y funcionalidades al sistema a medida que surgen nuevas innovaciones en el campo de IoT.

Sostenible

SmartZ® reduce drásticamente los recursos necesarios para la instalación y mantenimiento, minimizando el impacto ambiental.

NORMATIVA

La importancia del mantenimiento de la instalación de la iluminación de emergencia.



El correcto mantenimiento de la iluminación de emergencia es crucial, ya que su envejecimiento es inevitable y compromete la seguridad de las personas.

Garantizar que permanezca en perfecto estado, es un requisito legal porque es vital para proteger vidas. El no cumplimiento de la ley puede incurrir en la imposición de sanciones económicas, la pérdida de pólizas de seguros o incluso el responsable del mantenimiento podría enfrentar demandas por daños y perjuicios.

Normativa Aplicable:

- Reglamento Electrotécnico para Baja Tensión (REBT): Real Decreto 842/2002 que regula las instalaciones eléctricas de baja tensión.
- ITC-BT-28: Instrucción del REBT que regula el alumbrado de emergencia en locales de pública concurrencia.
- Código Técnico de la Edificación (CTE): Real Decreto 314/2006 que establece normas de seguridad en edificios, destacando el DB-SUA-4 para alumbrado de emergencia.
- UNE-EN 1838: Define los niveles mínimos de iluminación y tiempos de autonomía para emergencias.
- UNE-EN 50172: Proporciona pautas para diseño, instalación y mantenimiento de sistemas de alumbrado de seguridad.

Obligaciones Legales

Los responsables de edificios deben realizar pruebas periódicas para asegurar el funcionamiento de los sistemas de emergencia, siendo responsables en caso de fallos. El cumplimiento normativo no solo minimiza riesgos, sino que protege a los ocupantes y cumple con la legislación vigente.



Verificaciones periódicas requeridas de los sistemas de iluminación de emergencia según la norma EN 50172:2024

VERIFICACIÓN DIARIA

Sistemas de suministro centralizado de energía: Verificar el indicador de estado para identificar posibles fallos.

Sistemas autónomos de iluminación de emergencia (EL): Se recomienda realizar una verificación diaria; esto es factible únicamente si se cuenta con una función de monitorización automática (ATS según EN 62034).

VERIFICACIÓN MENSUAL

Prueba de funcionamiento: Comprobar el modo de emergencia de cada luminaria de emergencia simulando un fallo en el suministro de iluminación normal.

Revisar todas las luminarias de emergencia y señales de seguridad para garantizar que están presentes y funcionando correctamente.

Al finalizar el periodo de prueba, restaurar el suministro de iluminación normal y verificar que las lámparas o dispositivos indicadores muestran la restauración del suministro normal. Si se utiliza un sistema de prueba automática, se considerará que estos requisitos están cumplidos.

Comprobar el correcto funcionamiento de los monitores del sistema. Registrar la fecha de la prueba y sus resultados en el libro de mantenimiento.

VERIFICACIÓN ANUAL

Prueba de duración: Comprobar el modo de emergencia de cada luminaria durante toda la duración de la autonomía nominal (por ejemplo, 1 hora o 3 horas). Inspección visual de las luminarias para verificar:

- La ausencia de obstáculos que comprometan la visibilidad de las señales de seguridad.
- La integridad y legibilidad de las señales de seguridad iluminadas internamente.
- La ausencia de obstáculos entre las señales de seguridad iluminadas externamente y su luminaria de emergencia correspondiente.
- Que su funcionamiento no esté afectado por suciedad, polvo o degradación visible del material.

Verificar el correcto funcionamiento de los monitores del sistema de suministro centralizado de energía de seguridad.

Comprobar el funcionamiento de los modos de inhibición y reposo de las luminarias de emergencia.

CADA CINCO AÑOS

Realizar mediciones de iluminancia según la norma EN 1838, para verificar que el sistema de iluminación de emergencia sigue alcanzando los niveles de iluminación previstos en su diseño.

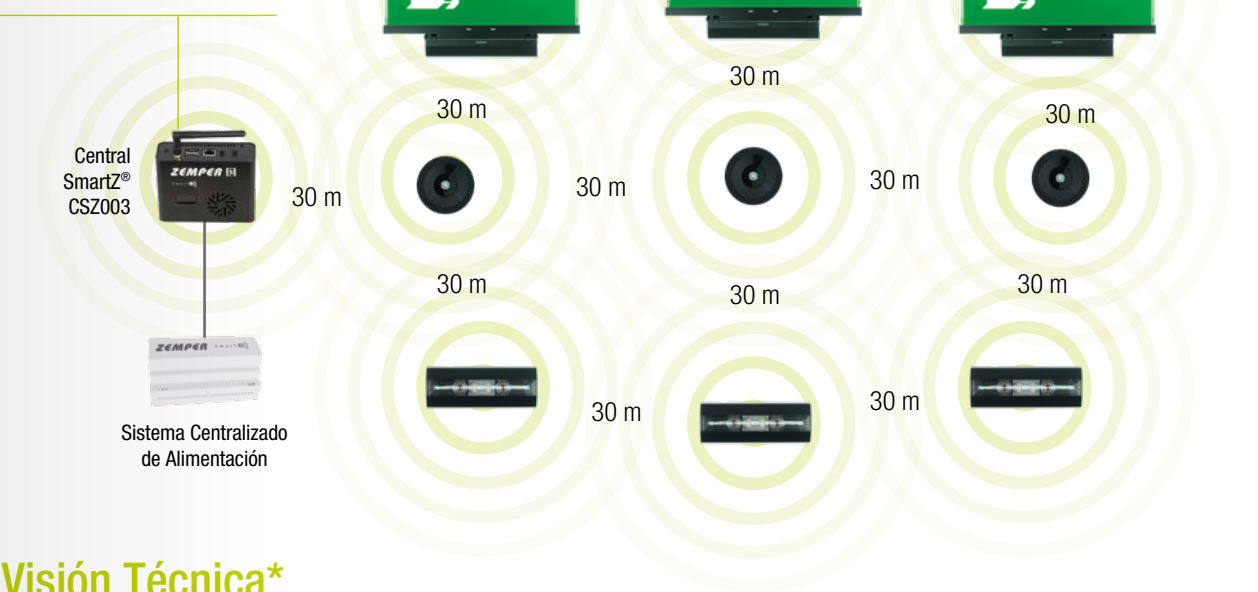
CARACTERÍSTICAS DE SMARTZ®



Sistema 100% Inalámbrico:
sin un metro de cable

Opciones de comunicación de la central:

- Wifi
- Cable Ethernet
- Tarjeta SIM



Visión Técnica*

Luminarias por sistema	Ilimitadas.
Luminarias por central	Ilimitadas.
Interdistancia	Hasta 30 m entre elementos de la malla.*
Penetración en hormigón	SmartZ® penetra estructuras de hormigón verticales y horizontales.
Operación descentralizada	Las luminarias son inteligentes y toman decisiones. Cada luminaria tiene la capacidad de actuar como router según sea necesario, facilitando la transmisión y recepción de datos dentro de la red sin control centralizado. Opciones de conexión múltiples garantizan una operación continua, sin que la falla de un solo dispositivo interrumpa la red, lo que la hace completamente versátil para futuras necesidades.
Puesta en marcha de la red	La red se configura de forma autónoma, reduciendo significativamente el tiempo de puesta en marcha en la instalación. Zemper asegura una implementación rápida de una red completamente operativa.
Sin interferencias	El intercambio automático y dinámico entre los 40 canales garantiza la ausencia de colisiones en la comunicación.
Malla auto-reparable	Cada luminaria identifica automáticamente sus dispositivos vecinos para formar la red. Si un dispositivo se retira o presenta fallas, la red se reorganiza y encuentra el camino más eficiente. Esta malla dinámica auto-gestionada minimiza el tiempo de puesta en marcha y el tiempo del sistema, maximizando la eficiencia general de la red.
Datos de ultra alta velocidad	Red de datos de alta velocidad que permite análisis y respuesta en tiempo real.
Seguridad	SmartZ® marca el referente en seguridad, asegurando tres niveles de seguridad en la red (Integridad, Confidencialidad y Autenticidad). Las luminarias SmartZ® emplean los protocolos de seguridad de red más avanzados para garantizar que solo se comuniquen dentro de su sitio designado, sin interactuar con dispositivos fuera del grupo autorizado. Todos los mensajes en la malla inalámbrica están cifrados y autenticados mediante AES128, lo que hace que el mensaje solo sea detectable por las luminarias de emergencia.
Compatibilidad	Compatible con sistemas anteriores de Zemper, tanto con cable como inalámbricos.
Integración con BMS	La central permite una comunicación sencilla con otros centros de control e integración en sistemas de gestión de edificios (BMS). Se admiten los protocolos MODBUS y BACnet.

* El sistema ha sido validado en diversos entornos donde el alcance promedio de conectividad es de 30 metros. En edificios con atenuación mínima, el alcance es mayor, y se ha observado una reducción del alcance cuando hay una presencia significativa de elementos metálicos. El alcance de conectividad debe evaluarse para cada proyecto a fin de determinar la distancia adecuada.

INTERFAZ SMARTZ®

Diseñado para simplificar

Interfaz web intuitiva, limpia y simple.

El portal SmartZ® es fácil de acceder online **desde cualquier dispositivo** (móvil, tableta, portátil, ...) con cualquier navegador.

Gestión sencilla de múltiples instalaciones, áreas y/o grupos. SmartZ® se adapta completamente a las necesidades específicas de tu edificio, permitiendo la creación de grupos independientes según sea necesario. Con SmartZ®, no existen zonas ni circuitos fijos; es totalmente flexible y versátil, y se gestiona fácilmente a través del portal.

Plano interactivo en 2D que muestra la ubicación de la iluminación de emergencia.

Los usuarios pueden **programar pruebas funcionales y de duración**. Toda la información está disponible en tiempo real a través del portal, y el usuario puede crear informes personalizados o alertas que se envían automáticamente por correo electrónico. Informes de pruebas.

Los informes de pruebas garantizan el cumplimiento de los requisitos legales. **Libro de registro de mantenimiento.**

Fácilmente actualizable o ampliable. Actualización de software OTA. La tecnología OTA (Over The Air) permite actualizaciones de firmware sin necesidad de conexiones físicas. Ideal para dispositivos en ubicaciones remotas o de difícil acceso.

Estado de las luminarias

Descripción	Cantidad
Comunicación OK luz apagada SIN ERROR	900
Comunicación OK luz encendida SIN ERROR	0
Comunicación NO OK	0

Pruebas que se realizarán en los próximos días:

Próxima prueba programada:

- Autonomía: 12 / 02 / 2024
- Funcional: 25 / 12 / 2023

Último mantenimiento realizado.

Último mantenimiento:

- 25 / 01 / 24 >
- Instalación de 206 nuevas luminarias.
- 26 / 01 / 24 >
- Cambio de batería de la luminaria 2112.
- 26 / 01 / 24 >
- Reemplazo de la luminaria 0315.

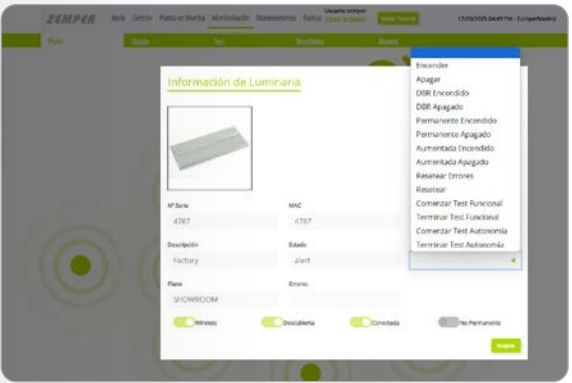
Estado de las luminarias

Descripción	Cantidad
Comunicación OK luz apagada CON ERROR	50
Comunicación OK luz encendida CON ERROR	50

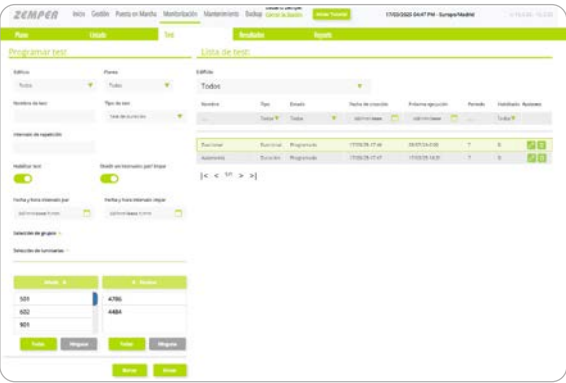
Planos de las instalaciones.

Se proporciona un panel de control fácil de usar para cada edificio, que muestra el estado de las luminarias de un vistazo. Para más detalles, solo es necesario pasar el cursor por encima.

Emitir comandos a las luminarias de forma individual o colectiva.



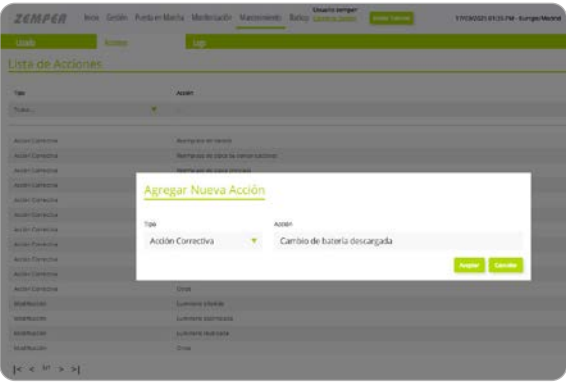
Programación de pruebas funcionales y de duración.



Informe de estado.



Registro de mantenimiento.



Forma sencilla de encontrar las luminarias en el mapa con solo presionar un botón.



SMARTZ®: SEGURIDAD INQUEBRANTABLE



Integridad

Cada mensaje incluye un Código de Integridad, asegurando que el mensaje no fue manipulado durante la transmisión.



Confidencialidad

Cada mensaje está cifrado utilizando el estándar AES128 CTR con un nonce único específico del mensaje, asegurando que los mensajes interceptados no puedan ser descifrados.



Autenticación

Los mensajes de señalización de la red están cifrados y aumentados con un código. Los nodos que carecen del cifrado correcto y del par de claves no pueden unirse a la red, asegurando la integridad de los datos recibidos. Además, hay un botón de emparejamiento para abrir y cerrar la malla, evitando conexiones externas.



Seguridad en la unidad de control y el servidor web

Estándares de la industria:

- Acceso VPN
- SSH para transferencia de archivos. El protocolo de red Secure Shell proporciona una forma segura de acceder y gestionar ordenadores remotos.
- Cifrado Secure Socket Layer para MQTT (protocolo Message Queuing Telemetry Transport), asegurando la privacidad e integridad de los datos en la red.

SMARTZ®: ULTRAFIABLE

Sin puntos únicos de fallo

Cualquier dispositivo puede actuar como enrutador, permitiendo múltiples conexiones. Las pasarelas están totalmente compartidas: si una falla, otra mantiene la conexión.

Agilidad de frecuencia adaptativa

SmartZ® garantiza un rendimiento ininterrumpido al cambiar automáticamente de canal según sea necesario. Proporciona agilidad de **frecuencia a través de 40 canales** con tiempos de transmisión cortos. La comunicación del sistema utiliza una banda de radiofrecuencia ultra reforzada.

- Escuchar antes de hablar (LBT).
- Potencia de transmisión adaptativa.
- Evita las interferencias multicanal.

Experiencia inigualable

SmartZ® es la culminación de años de desarrollo de ingeniería, siendo nuestro **sistema inalámbrico de segunda generación** e incluyendo la colaboración con un **líder mundial en tecnología IoT de malla adaptativa**, confiable y validada en múltiples industrias (desde edificios de más de 30 pisos a minas subterráneas).



INTEGRACIÓN CON OTROS SISTEMAS



Soluciones cableadas para entornos protegidos



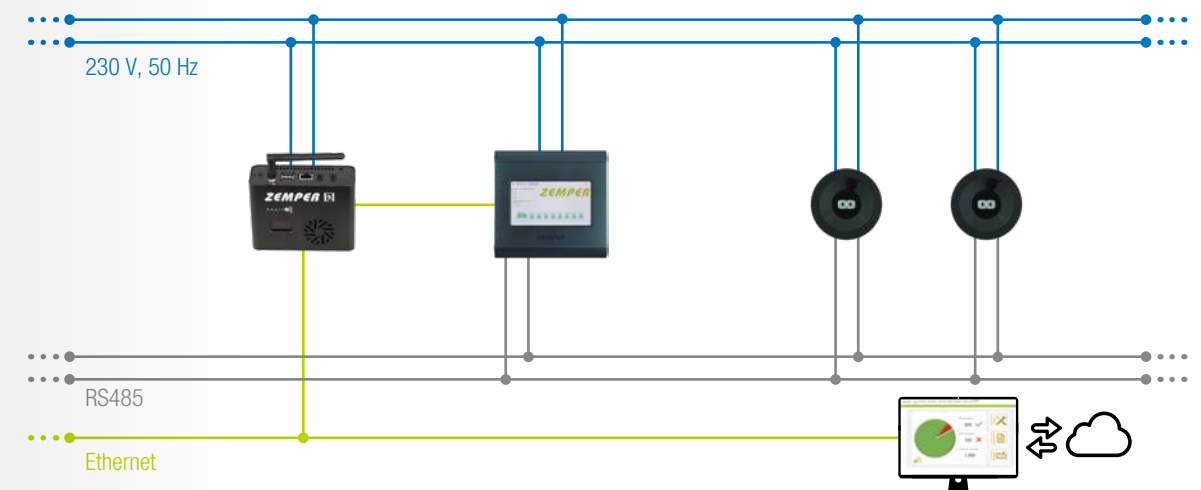
Sistemas de protección contra incendios



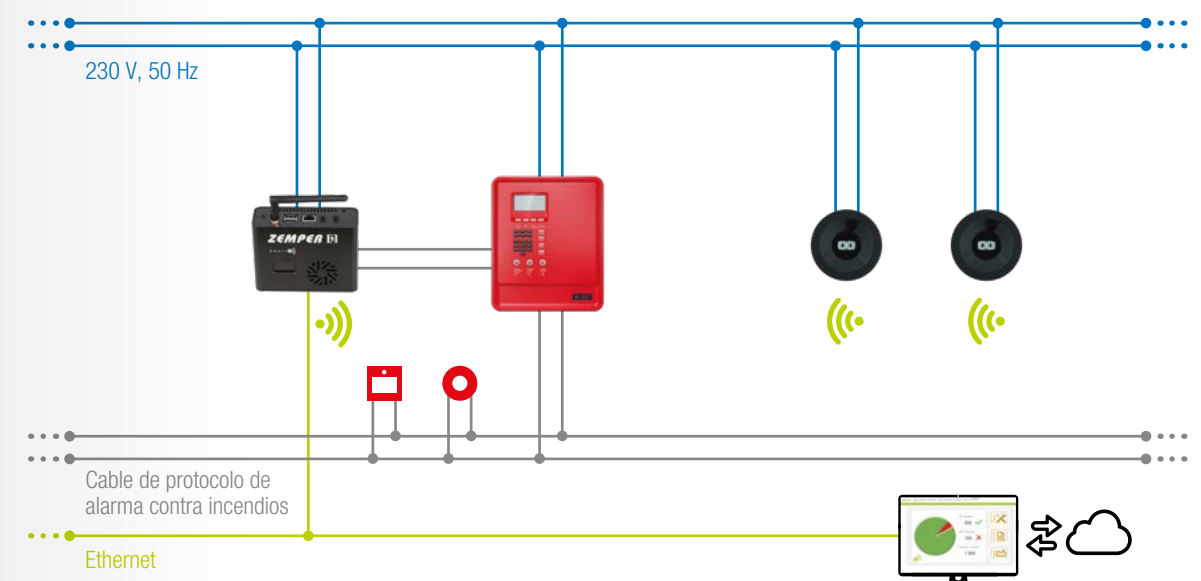
Alioth
sistema de control de iluminación de emergencia adaptativo y dinámico

SmartZ. cable para entornos protegidos donde las soluciones inalámbricas no pueden implementarse

SmartZ® Cable proporciona la solución para salas o áreas que no pueden utilizar una red inalámbrica debido a su necesidad de protección contra interferencias o un requisito de luminarias específicas. Los ejemplos incluyen salas de resonancia magnética de hospitales, instalaciones de alta seguridad, salas de control de servicios de emergencia e iluminación de áreas peligrosas.



Integración con sistemas de protección contra incendios



SOSTENIBILIDAD

Reducción de la huella de carbono, de instalación y mantenimiento.

SmartZ® contribuye a la **reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero y al desarrollo de entornos que mejoran el bienestar** de las personas a corto y largo plazo:

- Todas las luminarias SmartZ® incorporan baterías de litio, una opción sostenible que marca la diferencia. Estas baterías tienen una vida útil de más del doble que las de Níquel-Cadmio y consumen un 50% menos energía.
- La instalación, puesta en marcha y mantenimiento sencillos y rápidos garantizan una menor necesidad de personal en las instalaciones, un menor consumo de energía y una reducción de la contaminación por transporte.
- La eliminación de la necesidad de dispositivos o cables adicionales ayuda a conservar los recursos naturales al reducir el consumo de materiales y minimizar los residuos al final de su ciclo de vida.
- Los informes son fáciles de entender y compartir, sin necesidad de impresión.
- El ecodiseño y el consumo de energía son siempre prioridades para nuestro equipo de I+D. La unidad de control SmartZ® ha sido diseñada para ser lo más pequeña y compacta posible.
- La carcasa de la unidad de control SmartZ® está fabricada en aluminio, 100% reciclable.
- La identificación del producto SmartZ® se ha impreso con láser en la propia central para evitar etiquetas de papel o plástico.
- Embalaje 100% reciclado y reciclable.
- SmartZ® hace que su edificio sea más seguro, salvando vidas en caso de emergencia, creando un mundo mejor. La Responsabilidad Social Corporativa es también un pilar fundamental de nuestro compromiso de sostenibilidad con la sociedad.

Sostenibilidad es más que una palabra de moda para Zemper.
Es el eje de toda nuestra estrategia de negocio.

Tu sistema de gestión de iluminación de emergencia para un mundo más sostenible.



El referente mundial en calificaciones de sostenibilidad empresarial.



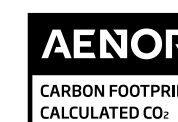
EN 60598-2-22 + Protocolo de Sostenibilidad AENOR.

Certifica que, además de cumplir con los requisitos de la marca N, cumple con los requisitos más estrictos de sostenibilidad durante su fabricación.



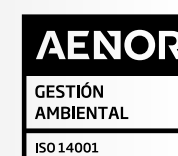
IQNet SR10

Recopila las mejores prácticas y recomendaciones internacionales en materia de responsabilidad social.



Protocolo de GEI.

Certifica que la empresa ha medido y verificado sus emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de acuerdo con estándares internacionales, abarcando desde la fabricación hasta la venta de sus productos.



ISO 14001

Garantiza que Zemper mide y reduce su impacto ambiental y cumple con la legislación ambiental.



ISO 9001

Garantiza que los clientes de Zemper reciban productos y servicios de alta calidad de forma constante.



ISO 45001

Establece requisitos para un sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, asegurando condiciones laborales seguras y saludables para el equipo de Zemper.



SERVICIOS

Smart**Total** **CARE**[®]

SMART TOTALCARE®

El servicio integral en iluminación de emergencia



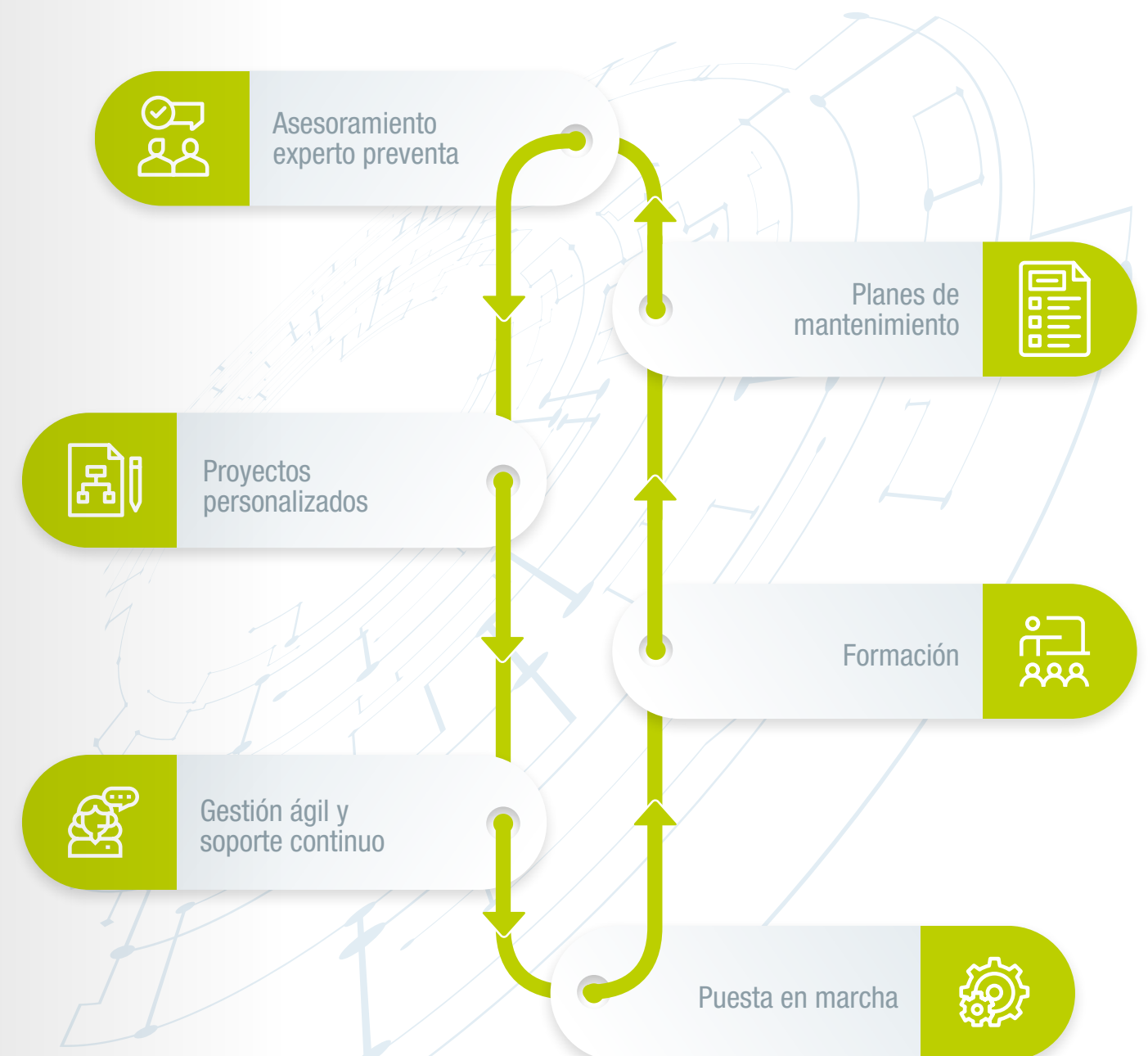
En un entorno donde la seguridad no admite fallos, y el mantenimiento adecuado es un requisito legal, no basta con ofrecer productos: se necesitan **soluciones completas**.

Smart TotalCARE® es nuestro servicio integral PRO-Service, diseñado para dar apoyo a los profesionales en cada etapa del proyecto. No solo proporcionamos asesoramiento experto y un servicio completo, sino que también ofrecemos herramientas digitales avanzadas para instaladores profesionales, disponibles en nuestro portal **Smart TotalCARE®**.

Este servicio te ayudará a garantizar que tu sistema de iluminación de emergencia sea fiable, eficiente y adaptado a las necesidades específicas de cada instalación.

Desde el análisis inicial hasta la puesta en marcha y mantenimiento, estamos a tu lado para que la iluminación de emergencia no sea una preocupación, sino una certeza.

Te acompañamos en todo el proceso



SmartTotal CARE®

SMART TOTALCARE®

Tu tranquilidad y la fiabilidad de tus sistemas de emergencia están en manos expertas



ASESORAMIENTO EXPERTO PREVENTA

- **Orientación especializada:** Te ayudamos a elegir la solución de iluminación de emergencia que mejor se adapte a las necesidades de tu proyecto.
- **Análisis detallado:** Evaluamos tus instalaciones para optimizar su rendimiento.
- **Cumplimiento normativo y eficiencia:** Recomendaciones técnicas y un diseño optimizado para garantizar la seguridad y el cumplimiento de las normativas.
- **Calidad y variedad** con el equilibrio perfecto entre valor y coste: La gama más completa en iluminación de emergencia, con la mejor combinación de calidad, innovación y coste para cualquier tipo de proyecto.

PROYECTOS PERSONALIZADOS

- **Departamento de ofertas a medida:** Soluciones diseñadas por nuestro equipo de ingeniería especializado en iluminación de emergencia.
- **Estudios lumínicos precisos:** Utilizamos herramientas avanzadas como Dialux para simular y calcular la iluminación óptima.
- **Soporte integral:** Te acompañamos desde la planificación la implementación final, minimizando esfuerzos y asegurando resultados óptimos.



GESTIÓN ÁGIL Y SOPORTE CONTINUO

- **Soporte técnico especializado:** Asistencia continua en iluminación de emergencia.
- **Red global de ventas:** Contacto directo en cualquier parte del mundo para apoyo inmediato.
- Disponemos de una **amplia gama de productos** diseñados para cubrir cualquier necesidad en iluminación de emergencia, desde soluciones estándar hasta las más avanzadas para proyectos técnicos y arquitectónicos.
- **Catálogo online optimizado:** Encuentra fácilmente la mejor solución con acceso rápido a fichas técnicas y certificados.

PUESTA EN MARCHA

- **Soporte a la instalación y puesta en marcha:** Configuración sistema SmartZ®, planos e identificación de la instalación.



FORMACIÓN

- **Formación a medida:** Capacitación para instaladores, mantenedores y administradores.

PLANES DE MANTENIMIENTO

- **Supervisión experta:** Inspecciones, verificaciones y optimización de instalaciones.
- **Extensiones y actualizaciones:** Expansión de sitios con recomendaciones técnicas.
- **Reparaciones especializadas:** Garantizamos la durabilidad y sostenibilidad de tus instalaciones.
- **Suministro de repuestos:** Disponibilidad de piezas defectuosas con reposición ágil.
- **Copia de seguridad de datos de configuración:** Los expertos en iluminación de emergencia se encargarán de asegurar la copia de seguridad de los datos de configuración, protegiendo la información crítica de tu sistema.
- **Dos niveles de planes de mantenimiento.** Además de la puesta en marcha que te ofrecemos con la entrega de material, podrás elegir entre Plan Mantenimiento nivel Plata o Plan mantenimiento nivel Oro. Con estos planes, delegas la responsabilidad en los expertos en iluminación de emergencia, asegurando que tu sistema esté siempre en las mejores manos.





PLANES DE MANTENIMIENTO

SmartTotal **CARE**[®]

PLANES DE MANTENIMIENTO SMART TOTALCARE®

SmartZ®, más que luminarias, tu aliado integral en iluminación de emergencia: fácil, eficiente, e inteligente.

Con la entrega de material SmartZ®, nos aseguramos de que tu sistema esté listo para funcionar desde el primer momento. Por eso, nuestra puesta en marcha incluye:

- ✓ Activación completa del sistema SmartZ®
- ✓ Carga de planos e identificación de la instalación
- ✓ Formación para instaladores y entrega del informe de instalación e integridad del sistema
- ✓ Garantía de 3 años, para tu total tranquilidad

Y ahora que tu instalación ya está 100% operativa...

Queremos seguir a tu lado a lo largo de la vida útil de tu instalación. Con **Smart TotalCARE®**, te ofrecemos un plan de mantenimiento adaptado a tus necesidades, asegurando que tu sistema se mantenga en su mejor estado, con el cuidado, eficiencia y seguridad que merece.

Elige el mantenimiento que mejor se adapta a ti y cuida tu instalación con la máxima tranquilidad.



PLANES DE MANTENIMIENTO SMART TOTALCARE®

	DESCRIPCIÓN PROCESO	Puesta en Marcha	Plan Plata	Plan Oro
	Puesta en Marcha. Introducción Planos e identificación Instalación	●	●	●
	Formación SmartZ® nivel Instalador, Informe de Entrega Instalación e INTEGRIDAD del Sistema - (estado a la entrega)	●	●	●
	Formación SmartZ® nivel Mantenedor		●	●
	Formación SmartZ® nivel Administrador			●
	Preparación Sistema y Esquema de Test (agrupación Lum y Edificios)			●
	Informe Anual estado instalación para Libro de Registro (red/sim)		●	●
	Información Semestral estado de instalación e INTEGRIDAD del sistema para supervisión (red/sim)		●	●
	Información Trimestral cuando se agrupen anomalías predefinidas (red/sim)			●
	Actualización Software Luminarias y Central (solo red/sim)			●
	Hotline de atención personalizada ⁽³⁾		●	●
	Garantía de suministro URGENTE ⁽⁴⁾ de elementos a reponer (averías, mal funcionamiento, etc...)		120h ⁽²⁾	72h ⁽²⁾
	Garantía SmartZ® ⁽⁴⁾	3 años	3 años	5 años
	Importe Servicio	1.000€ ⁽⁵⁾	0,50€ Luminaria Min. 900€	1,00€ Luminaria Min. 1.800€
	Frecuencia	Único	Anual	Anual
	Información Mensual cuando se agrupen anomalías predefinidas (red/sim)			250€/unidad
	Supervisión trimestral de instalación y emisión informes (central aislada)		500€/unidad ⁽¹⁾	300€/unidad ⁽¹⁾
	Actualización Software Luminarias y Central (central aislada)		500€/unidad ⁽¹⁾	300€/unidad ⁽¹⁾

(1) En el caso de las intervenciones en centrales aisladas, al coste indicado será necesario sumar los gastos y dietas ocasionados.
(2) Tiempo de respuesta.
(3) Horario de oficina.
(4) No incluye elementos recambiables ni Instalación.
(5) El coste incluye una única visita presencial. Válido únicamente para la Península. Para otras zonas, consultar.

Ya has elegido SmartZ®
Ahora, deja que nos encarguemos del resto



GARANTIA Y CONFIANZA

- Garantía de producto hasta 5 años con plan Oro. 3 años con plan Plata.
- Disponibilidad de repuestos durante 10 años.

SMARTZ®: LA MEJOR ELECCIÓN



Inversión inteligente

Una inversión para toda la vida, el sistema SmartZ® está diseñado para ser compatible con generaciones anteriores, asegurando una **fácil adaptación a requisitos futuros** como expansiones y renovaciones de edificios.



Experiencia en sistemas inalámbricos de iluminación de emergencia

La experiencia importa. Fuimos pioneros hace 15 años y SmartZ® es la segunda generación de sistemas inalámbricos de Zemper. Basándonos en esta trayectoria, ofrecemos soluciones inalámbricas avanzadas. Nuestro compromiso con la excelencia garantiza un rendimiento y una fiabilidad superiores.



Simplicidad

Un sistema excepcionalmente fácil de usar que **simplifica la vida de instaladores y mantenedores**, al tiempo que garantiza la seguridad de los ocupantes del edificio durante emergencias.



Capacidad ilimitada

Número ilimitado de luminarias por sistema sin un solo metro de cable.



Servicio integral

Te acompañamos en cada etapa de tu proyecto, desde el análisis y asesoramiento inicial hasta la puesta en marcha y el mantenimiento, adaptándonos a las necesidades de tu instalación.



Comunicación segura

La tecnología de comunicación **más robusta** y la malla dinámica **más fiable** del mercado.

Smart Z

SmartTotal CARE

Iluminación inteligente
para una vida más segura y sencilla

PRODUCTOS

Smart Z

Antena

Pantalla



CSZ003

IP: 10.0.7.172
CPU: 0.42LA 43.89C
Mem: 1714/3794MB 45
Disk: 14/296B 50%

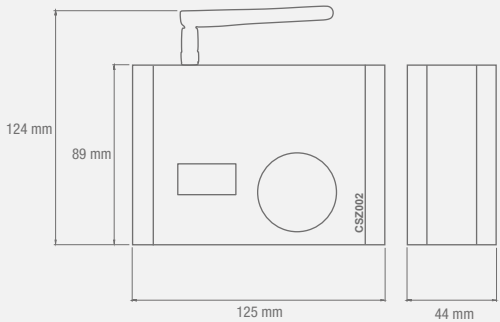
La pantalla OLED de 0,96 " muestra la siguiente información: dirección IP, temperatura de la CPU, memoria RAM en uso y total, memoria del disco duro en uso y total.

Smart Z CENTRAL

ESPECIFICACIONES

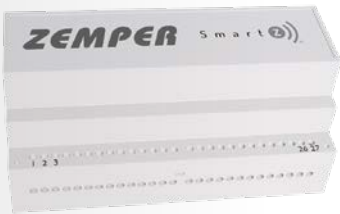
- Alimentación: 5 Vdc - cargador USB (incluido)
- Consumo: 3 W
- Batería de respaldo
- Interfaces: 1 x RJ45 (Ethernet)
3 x USB 2.0
2 x HDMI
1 x USB C Power
- Temperatura de trabajo: 0 °C - 40 °C
- Clase de protección: III
- Dimensiones (mm):
89 (sin antena) x 125 x 44
- Peso: 400 g
- Instalación: En pared / Carril DIN
- Accesorios: Repetidores

DIMENSIONES (mm)



Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Central SmartZ®	6,4 V 1,5 A/h LiFePO4	CSZ003	1.500

CERTIFICACIONES



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN
(incluido con la central)

Batería LiFePO4 de 6,4V 1,5Ah que mantiene el suministro de energía a la central durante 2 horas en ausencia de alimentación de red.

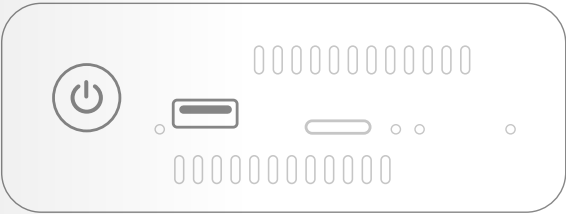


AMPLIFICADOR DE SEÑAL BSZ01
IP42 / IK04

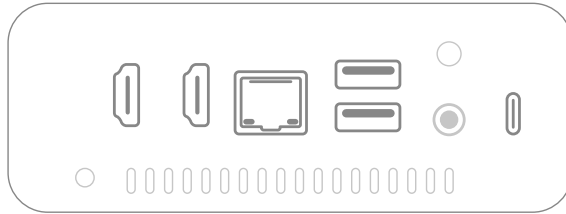
Posibilidad de instalación en:
Superficie de techo/pared.
Techo empotrado (con accesorio de instalación).

Posibilidad de conexión con:
Cableado empotrado.
Cableado en tubo superficial (máx. M20).

- Conectividad vía Ethernet, Wifi o tarjeta SIM.
- Se pueden cargar planos de instalación.
- Múltiple configuración de programación de test, por ejemplo las pruebas de duración anual, son totalmente configurables.
- La interfaz gráfica de usuario muestra el estado de los dispositivos en tiempo real.
- Registro de eventos y resultados de pruebas exportables.
- Envío por correo electrónico de lista de fallos configurable.
- Múltiples opciones de idioma.
- Frecuencia de funcionamiento: 2.4 GHz.



Botón de encendido
1 x USB2.0



Ethernet 2 x USB2.0
USB-C
Entrada de alimentación de 5 V



Instalación WiFi



Instalación Ethernet



Instalación UPS Ethernet



Instalación Tarjeta SIM



ALYA

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYA3100LW	100	N/A	NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	14	103,50
LYA3200LW	200	N/A	NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	14	115,00
LYA3400LW	390	N/A	NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	14	135,00
LYA3200LW2	200	N/A	NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	14	128,00
LYA3300LW3	300	N/A	NP	3	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	14	145,00



WALYA

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYW3300LW	300	N/A	NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	27	161,43
LYW3150LW3	150	N/A	NP	3	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	27	161,43



EXITALYA SUPERFICIE

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYE3070LWP	N/A	N/A	P	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	6	170,00
LYE3070LWP3	N/A	N/A	P	3	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	177,00

Distancia de visión: 25m.



EXITALYA PARED

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYE3120LWP	120	N/A	NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	178,61

Distancia de visión: 25m.



EXITALYA EMPOTRADA

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYR3070LWP	N/A	N/A	P	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	6	177,00
LYR3070LWP3	N/A	N/A	P	3	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	185,48

Distancia de visión: 25m.

*P: funcionamiento permanente.

*NP: funciona solo en caso de ausencia de red.

**Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. El color negro supone una pérdida de flujo lumínico nominal. Consultar.



SPAZIO MINI

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LMR9250LWP	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LMR9251LWP	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LMR9200LWP2	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,00
LMR9201LWP2	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,00
LMR9170LWP3	165	Antipánico	P/NP	3	3,2V-1,8Ah LiFePO ₄	12	180,00
LMR9171LWP3	165	Evacuación	P/NP	3	3,2V-1,8Ah LiFePO ₄	12	180,00



SPAZIO NANO

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LML9250LWP	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	184,00
LML9251LWP	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	184,00
LML9200LWP2	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	187,50
LML9201LWP2	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	187,50



SPAZIO R

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSR9250LWP	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LSR9251LWP	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LSR9200LWP2	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,50
LSR9201LWP2	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,50



SPAZIO Q

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSQ9250LWP	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LSQ9251LWP	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,41
LSQ9200LWP2	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,50
LSQ9201LWP2	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,50



SPAZIO PLUS

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSP3105LWP	100	Antipánico y Evacuación	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	12	150,00
LSP3255LWP	250	Antipánico y Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	160,00
LSP3105LWP2	100	Antipánico y Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	155,00
LSP3205LWP2	200	Antipánico y Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	160,00

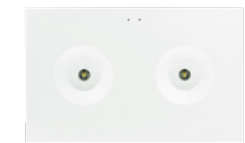
*P/NP: Posibilidad de funcionamiento permanente o no permanente mediante tercera borna de selección.

Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. Consultar.



SPAZIO LUZ

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LUZ3100LWP	100	N/A	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	12	117,60
LUZ3150LWP	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	123,20
LUZ3300LWP	285	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	128,80
LUZ3400LWP	400	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	132,50
LUZ3150LWP2	150	N/A	P/NP	2	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	127,00
LUZ3250LWP2	250	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	130,00



SPAZIO T-LED

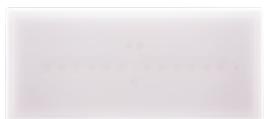
Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LST3500LW	500	Antipánico	NP	1	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99
LST3501LW	500	Evacuación	NP	1	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99
LST3502LW	500	Pared Asimétrica	NP	1	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99
LST3400LW2	400	Antipánico	NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99
LST3401LW2	400	Evacuación	NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99
LST3402LW2	400	Pared Asimétrica	NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	199,99

Para solicitar luminaria con "lente pasillo cruce techo" consulte con nuestro Dpto. Comercial.



T-LED

	Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
IP42	LTS3100LW	100	N/A	NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	12	132,50
	LTS3250LW	200	N/A	NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	145,00
	LTS3400LW	350	N/A	NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	152,50
	LTS3600LW	650	N/A	NP	1	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	12	163,00
	LTS3150LW2	175	N/A	NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	147,20
	LTS3300LW2	350	N/A	NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	159,47
IP65	LTE3100LW	100	N/A	NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	12	136,00
	LTE3250LW	200	N/A	NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	148,00
	LTE3400LW	350	N/A	NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	156,00
	LTE3600LW	650	N/A	NP	1	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	12	167,50
	LTE3150LW2	175	N/A	NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	150,76
	LTE3300LW2	350	N/A	NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	163,27



XENA FLAT

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LXF9100LWP	90	N/A	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	18	125,00
LXF9150LWP	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	18	127,20
LXF9200LWP	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	18	134,00
LXF9300LWP	325	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	145,50
LXF9600LWP	650	N/A	P/NP	1	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	155,00
LXF9150LWP2	150	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	133,50
LXF9300LWP2	350	N/A	P/NP	2	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	158,00

*NP: funciona solo en caso de ausencia de red.

*P/NP: Posibilidad de funcionamiento permanente o no permanente mediante tercera borna de selección.

**Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. Consultar.



XENA IP66

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LXE9100LWP	90	N/A	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	18	135,00
LXE9200LWP	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	18	140,00
LXE9300LWP	325	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	150,00
LXE9600LWP	650	N/A	P/NP	1	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	160,00
LXE9300LWP2	350	N/A	P/NP	2	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	165,00



VENUS

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LVE9100LWP	100	N/A	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	15	136,00
LVE9150LWP	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	15	140,00
LVE9300LWP	300	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	15	144,93
LVE9500LWP	450	N/A	P/NP	1	3,2V-1,8Ah LiFePO ₄	15	162,89
LVE9150LW2	150	N/A	NP	2	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	15	140,00
LVE9300LW2	280	N/A	NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	15	171,74



ARIAN

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LAE9100LWP	100	N/A	P/NP	1	3,2V-0,5Ah LiFePO ₄	6	135,00
LAE9150LWP	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	6	137,50
LAE9300LWP	350	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	152,50
LAE9500LWP	450	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	168,38
LAE9150LWP2	150	N/A	P/NP	2	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	6	145,00
LAE9300LWP2	280	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	172,50



MAXILUM EVO

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
PMV1500LW	1500	N/A	NP	1	12,8V-3,0Ah LiFePO ₄	1	550,78
PMV3000LW	3300	N/A	NP	1	2x12,8V-3,0Ah LiFePO ₄	1	647,87
PMV3000LWF***	3300	N/A	NP	1	2x12,8V-3,0Ah LiFePO ₄	1	730,36
PMV1500LW3	1500	N/A	NP	3	2x12,8V-3,0Ah LiFePO ₄	1	586,05

*** Proyector frío -30 °C a +25 °C

*NP: funciona solo en caso de ausencia de red.

*P/NP: Posibilidad de funcionamiento permanente o no permanente mediante tercera borna de selección.

**Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. Consultar.

SMARTZ® COMPATIBLE CON SISTEMAS CON CABLE



CENTRAL GESTIÓN ZD

USB



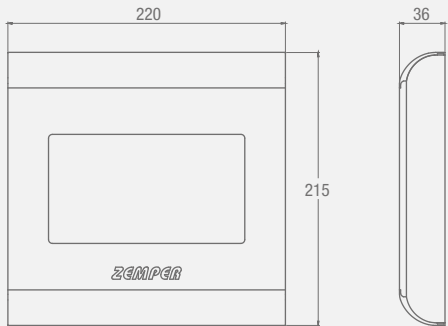
ESPECIFICACIONES

- Actualizaciones automáticas
- Autonomía: 1 - 3 h. · Batería: LiFePO₄
- Pantalla de 7"
- Pantalla multi-táctil
- Ethernet
USB 2.0
- 3 - 8 zonas de conexión

CERTIFICACIONES



DIMENSIONES (mm)



Descripción	Batería	Referencia	PVR (€)
Central 8 zonas (hasta 1040 luminarias)	6,4 V 1,5 A/h LiFePO ₄	CWS8125W	1.718,14
Central 3 zonas (hasta 390 luminarias)	6,4 V 1,5 A/h LiFePO ₄	CWS4125W	920,02

ACCESORIOS ZD+ ZEMPER



CAJA DE CONEXIONES CCWS001

Descripción	Referencia	PVR (€)
Caja de Conexión para CWS8125W	CCWS001	302,26



1



MANDO PROGRAMADOR PZD250

Descripción	Referencia	PVR (€)
Mando Programador Sistema ZD+	PZD250	653,21



1

LUMINARIAS ZD+



ALYA

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LYA3200LDP+	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	14	141,50
LYA3400LDP+	390	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	14	155,00



SPAZIO MINI

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LMR9250LDP+	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LMR9251LDP+	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LMR9200LDP2+	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	195,00
LMR9201LDP2+	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	195,00



SPAZIO R

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSR9250LDP+	250	Antipánico	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LSR9251LDP+	250	Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LSR9200LDP2+	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LSR9201LDP2+	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00



SPAZIO Q

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSQ9200LDP2+	200	Antipánico	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00
LSQ9201LDP2+	200	Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	190,00

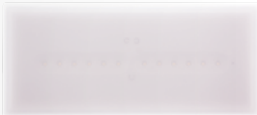


SPAZIO PLUS

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LSP3255LDP+	250	Antipánico y Evacuación	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	175,00
LSP3205LDP2+	200	Antipánico y Evacuación	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	195,00

*P/NP: Posibilidad de funcionamiento permanente o no permanente mediante tercera borna de selección.

**Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. El color negro supone una pérdida de flujo lumínico nominal. Consultar.



SPAZIO LUZ

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LUZ3150LDP+	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	145,00
LUZ3300LDP+	285	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	145,00
LUZ3250LDP2+	250	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	145,00

T-LED

	Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
IP42	LTS3250LDP+	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	165,00
	LTS3400LDP+	350	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	172,00
	LTS3300DP2+	350	N/A	P/NP	2	3,2V-3,0Ah LiFePO ₄	12	176,50
IP65	LTE3250LDP+	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	12	170,00
	LTE3400LDP+	350	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	12	178,00

XENA FLAT

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LXF9150LDP+	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	18	145,00
LXF9300LDP+	325	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	162,50
LXF9150LDP2+	150	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	150,00
LXF9300LDP2+	350	N/A	P/NP	2	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	172,50

XENA IP66

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LXE9200LDP+	200	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	18	160,00
LXE9300LDP+	325	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	18	170,00
LXE9300LDP2+	350	N/A	P/NP	2	6,4V-1,5Ah LiFePO ₄	18	179,50

ARIAN

Referencia**	Im	Lente	Tipo*	Aut. (h)	Batería	Uds. Caja	PVR (€)
LAE9150LDP+	150	N/A	P/NP	1	3,2V-1,0Ah LiFePO ₄	6	160,00
LAE9300LDP+	350	N/A	P/NP	1	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	165,00
LAE9300LDP2+	280	N/A	P/NP	2	3,2V-1,5Ah LiFePO ₄	6	190,00

*P/NP: Posibilidad de funcionamiento permanente o no permanente mediante tercera borna de selección.

**Para versión en color negro, agregue una "N" al final de la referencia. Consultar.



Todos los productos de
Zemper han sido diseñados y
fabricados en **España**



**The Zemper Way
to a Better World**

Utilizamos papel reciclado en la elaboración de nuestros catálogos, contribuyendo así a la conservación de los bosques y la biodiversidad. Este papel requiere hasta un 50% menos de energía y un 90% menos de agua, lo que reduce significativamente el impacto ambiental, reduce las emisiones de dióxido de carbono y fomenta la economía circular. La tinta que utilizamos es libre de aceites minerales, de sales de cobalto y de VOCs (compuestos orgánicos volátiles) por lo que contribuimos a limitar el impacto medioambiental. Tomamos decisiones más sostenibles y ayudamos a proteger nuestro planeta.

ZEMPER

EL ESPECIALISTA EN ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA

Zemper España

Avda. de la Ciencia, 3 · Pol. Industrial Avanzado
13005 Ciudad Real (Spain)
Tel. +34 926 271 837 · info@zemper.com

Zemper BeLux

Baronstraat 122
8870 IZEGEM · Bélgica
Tel. +32 51 800 210
belux@zemper.com

Zemper France

ZA des Berthilliers
189 Chemin des Frozières
71850 Charnay-lès-Mâcon · Francia
Tel. +33 3 85 34 66 20
commercial@zemperfrance.com

Zemper UK

Thornhill House, Thornhill Road,
Solihull, B91 2HB
Tel. +44 (0)121 703 2867
hello@zemper.co.uk

Oficinas comerciales:

Marruecos
marruecos@zemper.com
Colombia
export@zemper.com

www.zemper.com